

Production mécanique

RNCP7548 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Sigle	BEP — Brevet d'études professionnelles
Code(s) NSF	251
Formacode(s)	23654
Code(s) ROME	H2906, H2909, H2903, H2905
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	31/12/2021

Certificateur(s)

MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE ET DE LA JEUNESSE · SIRET : 11004301500012

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Les besoins qui résultent de l'évolution des équipements en machines-outils, de l'intégration des processus de production, des nouveaux modes d'organisation du travail et du décloisonnement des services, permettent de délimiter le champ d'intervention du titulaire du BEP Production mécanique aux trois tâches suivantes :

1. Préparation du poste de travail à partir des moyens et des ressources techniques relatives à la réalisation d'éléments constitutifs de tout ou partie d'un mécanisme.
2. Réalisation des opérations d'usinage et d'autocontrôle pour la production de pièces mécaniques.
3. Réalisation d'opérations de maintenance des moyens de production.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Le titulaire du brevet d'études professionnelles Production mécanique possède les compétences nécessaires pour la mise en œuvre des moyens d'usinage constitutifs d'un plateau technique de production. Sa culture technique doit lui permettre : d'appréhender le fonctionnement global d'un mécanisme ;

de mettre en œuvre des procédés performants de fabrication;

de prendre en compte les contraintes économiques associées aux exigences de qualité et de productivité.

Pour atteindre ces objectifs, il importe qu'il ait acquis les connaissances technologiques et les savoir-faire fondamentaux nécessaires à l'utilisation des équipements d'un plateau technique.

Il doit aussi être capable de communiquer et de travailler en équipe.

Blocs de compétences

RNCP7548BC01 — UP1 : Analyse et exploitation de données et préparation d'une production

LISTE DE COMPÉTENCES

Identifier, décoder, exploiter les données techniques relatives à une pièce.

Identifier, exploiter les données techniques relatives à un ensemble.

Décoder, exploiter les données techniques relatives à la réalisation d'une pièce.

RNCP7548BC02 — UP2 : Prise en charge d'un poste de production de produits mécaniques

LISTE DE COMPÉTENCES

Décoder, exploiter les données techniques relatives à la réalisation d'une pièce.
Identifier, décoder des consignes relatives à la maintenance, à la sécurité.
Prévenir les risques professionnels et assurer la sécurité dans la situation de travail.
Organiser et équiper le poste de travail.
Mettre en oeuvre une machine-outil numérique.
Contrôler le produit (pièce usinée ou mécanisme).
Renseigner des documents de suivi.
Transmettre des consignes et des informations.

RNCP7548BC03 — UG1 : UG1 : Français, Histoire-Géographie et Enseignement moral et civique

LISTE DE COMPÉTENCES

Français

- Rentrer dans l'échange oral : écouter, réagir, s'exprimer ;
- Entrer dans l'échange écrit : lire, analyser, écrire ;
- Devenir un lecteur compétent et critique ;
- Confronter des savoirs et des valeurs pour construire son identité culturelle.

Histoire-géographie et Enseignement moral et civique

- Repérer le thème d'étude dans le temps et dans l'espace ;
- Mettre en œuvre les démarches et les connaissances du programme ;
- Exploiter des documents pour analyser une situation historique ou géographique ;
- Maîtriser des outils et des méthodes.

RNCP7548BC04 — UG2 : Mathématiques-Sciences

LISTE DE COMPÉTENCES

Rechercher, extraire et organiser l'information.
Proposer, choisir, exécuter une méthode de résolution ou un protocole opératoire en respectant les règles de sécurité.
Expérimenter, simuler.
Critiquer un résultat, argumenter.
Rendre compte d'une démarche, d'un résultat, à l'oral ou à l'écrit.

RNCP7548BC05 — UG3 : Éducation physique et sportive

LISTE DE COMPÉTENCES

Compétences de niveau 3 du référentiel de compétences attendues

- Réaliser une performance motrice maximale mesurable à une échéance donnée ;
- Se déplacer en s'adaptant à des environnements variés et incertains ;
- Réaliser une prestation corporelle à visée artistique ou acrobatique ;
- Conduire et maîtriser un affrontement individuel ou collectif ;
- Réaliser et orienter son activité physique en vue du développement et de l'entretien de soi.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Toute activité industrielle nécessitant de l'usinage et de l'assemblage mécaniques

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

agent d'usinage

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 590 €
Familles professionnelles (FAP)	D0X30 — Ouvriers peu qualifiés en conduite d'équipement d'usinage · tension 5/5 (Très élevée) D0X31 — Ouvriers qualifiés en conduite d'équipement d'usinage · tension 5/5 (Très élevée) D2X30 — Ouvriers peu qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique · tension 3/5 (Modérée) D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique · tension 5/5 (Très élevée) D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux · tension 5/5 (Très élevée) D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	28 997
Jugés difficiles à recruter	51 %
Emplois saisonniers	15 %
Familles professionnelles (FAP)	D0X30 — Ouvriers peu qualifiés en conduite d'équipement d'usinage D0X31 — Ouvriers qualifiés en conduite d'équipement d'usinage D2X30 — Ouvriers peu qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, Candidature individuelle, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE

Le jury est présidé par un inspecteur de l'éducation nationale de la spécialité. Il est composé d'enseignants et de membres de la profession intéressée par le diplôme.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, CANDIDATURE INDIVIDUELLE, VAE

Idem

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	31/12/2021
--	------------

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

ONISEP

Légifrance pour les textes réglementaires

Légifrance

ONISEP

éduscol

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/7548/>