

Maintenance des systèmes pluritechniques Spécialité : Ingénierie et Maintenance des Systèmes Automatisés

RNCP7587 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 6
Sigle	Licence Professionnelle — Licence professionnelle
Code(s) NSF	201
Code(s) ROME	I1102, I1304, H1502
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit

Certificateur(s)

Ministère chargé de l'enseignement supérieur

Université de Bretagne Sud

<http://www.univ-ubs.fr>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

L'activité du technicien supérieur en Ingénierie et Maintenance des Systèmes Automatisés porte sur la maintenance des équipements et l'amélioration permanente des systèmes industriels. Il a particulièrement compétence sur tous les systèmes automatisés, supervisés et contrôlés par des automatismes en réseaux et réseaux locaux de terrains. Ce professionnel exerce également des fonctions de gestion (planification des tâches, achats et approvisionnements, évaluation des coûts), d'animation (information, conseil et coordination des équipes de travail) et de gestion des personnels. Dans un service de maintenance, sa polyvalence lui permet d'intervenir sur des systèmes pluritechnologiques, automatisés et complexes.

Il programme, définit et supervise également les méthodes d'intervention, les opérations de maintenance préventive (visites périodiques, contrôles, entretien, remplacement de composants à usure rapide). Il établit un diagnostic et apporte son assistance technique aux équipes d'intervention (procédures à suivre, outillages à utiliser...). Il définit et optimise les moyens à mettre en oeuvre pour maintenir les performances de l'appareil productif en termes de coûts et de taux d'utilisation des machines. Ses compétences réseaux d'automates et bus de terrain lui permettent d'améliorer la supervision des installations et les retours d'informations sur le déroulement des process.

L'amélioration d'un système de production passe par une étude des équipements d'une usine ou d'un atelier (ligne de production agroalimentaire, robots de soudage, presse d'injection de pièces plastiques) et leur mise en conformité. Ce technicien supérieur repère les dysfonctionnements et en détermine l'origine. Il propose alors des solutions techniques afin d'accroître les performances des machines ou d'éliminer les pannes à répétition. Cela peut l'amener à améliorer la partie mécanique d'une installation (vérins, roulements, circuits hydrauliques), la partie électrique ou éventuellement le programme de l'automate, du robot ... qui pilote l'équipement. Il organise et planifie les travaux, en assure le suivi, effectue les tests de validation, procède à la remise en service. Il participe également au choix de nouvelles machines et à leur installation. Ce professionnel assure l'élaboration, le management et la conduite de projets industriels, de projets d'amélioration. Il collabore avec les différents services de l'entreprise, les fournisseurs, les sous-traitants et les clients.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

secteur privé

secteur public

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Ce technicien supérieur travaille dans les services production, exploitation, maintenance et contrôle des unités industrielles de petites et moyennes entreprises ou d'administrations.

Ce professionnel peut prétendre aux emplois suivants :

- Responsable de maintenance
- Responsable de projet d'amélioration
- Responsable du service contrôle qualité, fiabilité.

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5)
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 419 €
Familles professionnelles (FAP)	G0A40 — Ouvriers de la maintenance générale et mécanique · tension 5/5 (Très élevée) G1X72 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance générale et mécanique industrielle · tension 5/5 (Très élevée) H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire · tension 5/5 (Très élevée) H0X90 — Techniciens du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client · tension 5/5 (Très élevée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	25 285
Jugés difficiles à recruter	63 %
Emplois saisonniers	7 %
Familles professionnelles (FAP)	G0A40 — Ouvriers de la maintenance générale et mécanique G1X72 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance générale et mécanique industrielle H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire H0X90 — Techniciens du contrôle qualité H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, Candidature individuelle, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE, FORMATION CONTINUE, CANDIDATURE INDIVIDUELLE, VAE

oui

COMPOSITION DU JURY — APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION
non

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/7587/>