

Logistique, Organisation, Gestion Industrielle et Qualité

RNCP7596 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 6
Sigle	Licence Professionnelle — Licence professionnelle
Code(s) NSF	331p, 225p, 220p
Code(s) ROME	H1206, H1402, H2502, N1303
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit

Certificateur(s)

Ministère chargé de l'enseignement supérieur**Université de Bretagne Sud**<http://www.univ-ubs.fr>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Former des techniciens aux métiers de l'encadrement d'une unité de production, d'un service logistique ou qualité, assurer la gestion et le management d'une équipe d'opérateurs dans chacun de ces services transversaux de l'entreprise. Ces compétences s'appuient sur celles déjà acquises en BAC+2 ou à travers une expérience professionnelle (VAE éventuellement)

Les compétences déjà acquises peuvent être en adéquation directe avec les modules d'enseignement de Licence ou mono sectorielle pour d'autres profils d'étudiants

Les activités « logistique » et « qualité » peuvent être celles de l'industrie mais aussi celles d'autre secteur d'activités plus tertiaires tels que l'hospitalier, l'événementiel, les services

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Compétences organisationnelles - S'adapter de manière permanente aux nouvelles technologies (logiciels et matériels).

- Développer des liaisons techniques avec l'environnement de travail.
- S'adapter à des raisonnements formels et abstraits.
- Concevoir les gammes de fabrication des produits.
- Étudier et déterminer les procédures à suivre pour chaque fabrication.
- Constituer les dossiers de fabrication.
- Établir les programmes prévisionnels de production à moyen et long termes.
- Optimiser les moyens à mettre en œuvre, l'organisation du travail et les temps nécessaires à la fabrication.
- Définir les planigrammes (plannings) généraux de production et en suivre l'avancement.
- Ordonnancer et contrôler les flux de matières.
- Concevoir et réaliser des outils de suivi et d'analyse (tableaux de bord, graphiques...).
- Participer à la conception, aux choix et à l'implantation d'équipements productifs.
- Se conformer à des processus méthodologiques rigoureux.
- Optimiser la fabrication en termes de coûts, délais, qualité et quantité.
- Optimiser la qualité de la production.
- Gérer les capacités et les moyens de production (équipements, matières et hommes) en fonction des prévisions de charges et faire appel, éventuellement, à la sous-traitance.

- Etablir le programme de fabrication, en liaison avec les services situés en amont et en aval de la production.
- Suivre et superviser le déroulement de la fabrication, en veillant au respect du cahier des charges.
- Veiller au respect de la conformité des produits finis (cahier des charges, législation, normes, spécifications...).
- Diagnostiquer les causes des imperfections des procédés et proposer des améliorations.

Compétences relationnelles

- Comprendre une langue étrangère, notamment l'anglais technique.
- Savoir échanger des informations avec ses collaborateurs.
- Animer et gérer l'équipe de fabrication (communiquer, diriger, encadrer, former, informer, participer aux recrutements).

Compétences scientifiques générales

- Réaliser la programmation de travaux informatiques (travaux 'neufs' et maintenance) avec les outils mis à disposition.
- Assurer les tests des programmes développés à partir des jeux d'essais.
- Participer à la rédaction des dossiers techniques (documentation des logiciels...).
- Connaître les bases de la gestion administrative, comptable et financière.
- Proposer des améliorations des procédés, des produits et de l'outil de production.
- Procéder aux essais des nouveaux produits.
- Animer et gérer l'équipe de fabrication (communiquer, diriger, encadrer, former, informer, participer aux recrutements).
- Assurer la prévention en matière de sécurité et d'environnement.
- Participer aux projets d'investissements.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Secteur privé

Secteur public

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Responsable de Production, chef de ligne, chef d'îlot de product - Responsable Ordonnancement/Planning
- Responsable Logistique, Supply Chain Manager
- Responsable Qualité
- Chef de projet GPAO/ERP
- Responsable du stock, gestionnaire de pièces

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Élevée (4/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 2 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 427 €

Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) J0X33 — Magasiniers et préparateurs de commandes peu qualifiés · tension 2/5 (Faible) J0X34 — Magasiniers et préparateurs de commande qualifiés · tension 3/5 (Modérée) J1X80 — Responsable du magasinage et de la logistique (non cadres) · tension 5/5 (Très élevée) J6X92 — Cadres de la logistique · tension 2/5 (Faible) N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement · tension 5/5 (Très élevée) N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie) · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	69 276
Jugés difficiles à recruter	35 %
Emplois saisonniers	21 %
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité J0X33 — Magasiniers et préparateurs de commandes peu qualifiés J0X34 — Magasiniers et préparateurs de commande qualifiés J1X80 — Responsable du magasinage et de la logistique (non cadres) J6X92 — Cadres de la logistique N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie)

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, Candidature individuelle, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE, FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, CANDIDATURE INDIVIDUELLE, VAE

oui

COMPOSITION DU JURY — APPRENTISSAGE

non

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/7596/>