

Productique mécanique option : décolletage

RNCP792 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 4
Sigle	BAC PRO — Baccalauréat professionnel
Code(s) NSF	250
Formacode(s)	31632, 23654, 23086
Code(s) ROME	H2903
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	31/08/2023

Certificateur(s)

MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE ET DE LA JEUNESSE · SIRET : 11004301500012

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Le titulaire du baccalauréat professionnel Productique mécanique option Décolletage est un technicien d'atelier chargé de la production de pièces décolletées, c'est à dire usinées sur des machines automatiques ou semi-automatiques, à partir de barres, couronnes ou ébauches afin de fabriquer des vis, des pivots d'horlogerie, ou des pièces de haute précision. Le travail s'effectue sur tour monobroche ou multibroches.

Les activités du bachelier professionnel consistent à :

PREPARER LES OPERATIONS DE FABRICATION :

- définit la suite des opérations d'usinage ou de décolletage à effectuer à partir des plans de la pièce à usiner ;
- précise les paramètres de coupe (vitesse d'avance de l'outil...);
- établit le programme qui la machine à commande numérique pour les pièces les moins complexes;
- choisit et installe les outillages, monte la pièce à fabriquer sur le porte-pièces;
- prépare les équipements de mesure et de contrôle.

METTRE EN OEUVRE LA FABRICATION ET LES OPERATIONS DE CONTROLE :

- procède aux réglages nécessaires;
- réalise une première pièce et effectue les corrections qui s'imposent.
- lance la fabrication.

SUIVI DE PRODUCTION ET MAINTENANCE :

- veille au bon déroulement de la production;
- constate les écarts survenus par rapport aux prévisions;
- en cas d'anomalie, contribue au diagnostic et assiste le service maintenance;
- participe à l'amélioration de la fabrication;
- veille à respecter le planning fixé;
- procède au contrôle géométrique et dimensionnel des pièces produites;
- entretient son poste de travail (nettoyage, graissage...)

Les activités du bachelier professionnel varient selon la taille de l'entreprise où il est employé :

- dans une petite entreprise, il dispose d'une large autonomie et exécute l'ensemble des opérations permettant de réaliser une pièce (de la lecture du plan au contrôle final) ;
- dans une entreprise plus importante, une partie de la préparation de l'usinage est prise en charge par le service

industrialisation.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Le titulaire du baccalauréat professionnel Productique mécanique option Décolletage est un technicien d'atelier chargé de la production de pièces décolletées, c'est à dire usinées sur des machines automatiques ou semi-automatiques, à partir de barres, couronnes ou ébauches afin de fabriquer des vis, des pivots d'horlogerie, ou des pièces de haute précision. Le travail s'effectue sur tour monobroche ou multibroches.

Les activités du bachelier professionnel consistent à :

PREPARER LES OPERATIONS DE FABRICATION :

- définit la suite des opérations d'usinage ou de décolletage à effectuer à partir des plans de la pièce à usiner ;
- précise les paramètres de coupe (vitesse d'avance de l'outil...);
- établit le programme qui la machine à commande numérique pour les pièces les moins complexes;
- choisit et installe les outillages, monte la pièce à fabriquer sur le porte-pièces;
- prépare les équipements de mesure et de contrôle.

METTRE EN OEUVRE LA FABRICATION ET LES OPERATIONS DE CONTROLE :

- procède aux réglages nécessaires;
- réalise une première pièce et effectue les corrections qui s'imposent.
- lance la fabrication.

SUIVI DE PRODUCTION ET MAINTENANCE :

- veille au bon déroulement de la production;
- constate les écarts survenus par rapport aux prévisions;
- en cas d'anomalie, contribue au diagnostic et assiste le service maintenance;
- participe à l'amélioration de la fabrication;
- veille à respecter le planning fixé;
- procède au contrôle géométrique et dimensionnel des pièces produites;
- entretient son poste de travail (nettoyage, graissage...)

Les activités du bachelier professionnel varient selon la taille de l'entreprise où il est employé :

- dans une petite entreprise, il dispose d'une large autonomie et exécute l'ensemble des opérations permettant de réaliser une pièce (de la lecture du plan au contrôle final) ;
- dans une entreprise plus importante, une partie de la préparation de l'usinage est prise en charge par le service industrialisation.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

DECOLLETAGE MECANIQUE DE PRECISION

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Technicien d'usinage - Ouvrier hautement qualifié de l'usinage mécanique - décolleteur

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5)
Facteurs principaux	Intensité d'embauche, Manque de main-d'œuvre disponible, Lien formation-emploi
Salaire médian (mensuel)	2 068 €
Diplôme le plus fréquent	CAP, BEP ou équivalent en mécanique, électricité, électronique (30 % des actifs en emploi)

Familles professionnelles (FAP)	D0X30 — Ouvriers peu qualifiés en conduite d'équipement d'usinage · tension 5/5 (Très élevée) D0X31 — Ouvriers qualifiés en conduite d'équipement d'usinage · tension 5/5 (Très élevée) D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux · tension 5/5 (Très élevée) D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	12 526
Jugés difficiles à recruter	64 %
Emplois saisonniers	10 %
Familles professionnelles (FAP)	D0X30 — Ouvriers peu qualifiés en conduite d'équipement d'usinage D0X31 — Ouvriers qualifiés en conduite d'équipement d'usinage D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, Candidature individuelle, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE

Le jury, présidé par un enseignant-chercheur, est composé : - de professeurs appartenant à l'enseignement public et, sauf impossibilité d'au moins un professeur appartenant à l'enseignement privé sous contrat ou exerçant en centre de formation d'apprentis ou en section d'apprentissage ;

- pour un tiers au moins de membres de la profession intéressée par le diplôme (employeurs et salariés en nombre égal).

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, CANDIDATURE INDIVIDUELLE, VAE

Idem

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 31/08/2023

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP35697

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

CNDP ONISEP

Légifrance pour les textes réglementaires

<http://www.onisep.fr>

<http://www.cndp.fr>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/792/>