

Soudeur

RNCP9467 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Sigle	TP — Titre professionnel
Code(s) NSF	254s
Code(s) ROME	H2913
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	19/05/2020

Certificateur(s)

MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION · SIRET : 11000007200014

Partenaires habilités

17 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 17 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
AFPI ACM FORMATION	44531243200104	Former et organiser l'évaluation
AFPI LIMOUSIN	77807367600034	Former et organiser l'évaluation
ASS DEVELOP APPRENTIS INDUST AQUITAIN	35109084000015	Former et organiser l'évaluation
BTP CFA AUVERGNE RHONE ALPES	41884676200049	Former et organiser l'évaluation
BTP CFA OCCITANIE	51472700700031	Former et organiser l'évaluation
BTP CFA OCCITANIE	51472700700080	Former et organiser l'évaluation
CFAI ALSACE	38855948600047	Former et organiser l'évaluation
CFAI ALSACE	38855948600070	Former et organiser l'évaluation
CFAI REGION NORD PAS-DE-CALAIS	30048880600104	Former et organiser l'évaluation
CMAR NOUVELLE AQUITAINE	13002792300015	Former et organiser l'évaluation

Liste complète des 17 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp9467-soudeur/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Le soudeur participe à la réalisation d'ouvrages et d'ensembles métalliques. Il assemble des éléments tels que des tôles, des tubes, des profilés ou des accessoires par fusion. Il met en œuvre les trois procédés de soudage manuel que sont le semi-automatique, le TIG et l'électrode enrobée en respectant des instructions et des critères qualitatifs définis.

Pour intervenir sur des ouvrages soumis aux exigences les plus élevées, il doit maîtriser au moins un procédé de soudage à un niveau de performance requis dans les réglementations en vigueur. L'emploi s'exerce aussi bien en

atelier que sur chantier, impliquant des déplacements pour les travaux de montage sur site.

Le soudeur intervient généralement debout, parfois dans des positions difficiles ou selon des postures inconfortables, voire physiquement pénibles. Il travaille au sol, parfois dans des endroits exigus ou en hauteur sur des échafaudages. Selon l'organisation de l'entreprise, le travail peut s'effectuer en horaires réguliers de jour ou postés en 2 × 8, voire en 3 × 8.

En intervention sur site, son activité peut dépendre d'arrêts d'usine ou de tranche et entraîner des rythmes de travail en décalage avec les horaires habituels.

Il s'agit d'un travail répétitif ou varié, exigeant une attention soutenue et exposant à certains risques comme la fatigue visuelle, les brûlures, les fumées ou vapeurs nocives, ou encore le bruit qui imposent le port d'équipements de protection. A ces risques s'ajoutent les dangers liés à l'environnement, au travail en hauteur ou en fouille.

Selon la taille de l'entreprise, le type de production et l'organisation de travail, le soudeur intervient aussi bien sur chantier qu'en atelier. Membre d'une équipe, il est placé sous la responsabilité d'un hiérarchique.

Dans la réalisation des ouvrages, il intervient généralement en aval des monteurs, des chaudronniers ou des tuyauteurs qui préparent les assemblages ou les pièces qu'il doit ensuite souder.

Les instructions lui sont fournies par son hiérarchique, soit verbalement, soit au moyen d'une fiche de consignes accompagnée éventuellement de plans et d'une gamme de fabrication, selon le degré de complexité du travail et l'organisation de l'entreprise.

Autonome dans la mise en œuvre de son installation de soudage et des équipements connexes, le soudeur doit respecter les instructions d'un descriptif de mode opératoire de soudage (DMOS) : préparation du joint, réglages, répartition des cordons de soudure, position de soudage ... C'est toujours le cas lorsqu'il intervient sur des travaux soumis à réglementation ou réalisés dans le cadre d'un système d'assurance de la qualité.

Parfois, pour des travaux de moindre exigence, il définit tout ou partie de l'opération de soudage. Dans ce cas il intervient sur le choix du procédé, des consommables, des modes opératoires et des paramètres.

Il doit assurer l'autocontrôle de son travail en procédant aux opérations de vérification avant, pendant et après le soudage en réalisant le contrôle visuel et éventuellement dimensionnel.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

1. Souder à plat des ouvrages métalliques.

Souder au semi-automatique à plat.

Souder en TIG à plat.

Souder à électrode enrobée à plat.

Exploiter des documents techniques de soudage.

Réparer une soudure.

Manutentionner des ouvrages métalliques.

Respecter les consignes liées à la responsabilité sociétale et environnementale dans l'exercice de son activité.

Réaliser les contrôles avant pendant et après soudage.

2. Souder en toutes positions des ouvrages métalliques.

Exploiter des documents techniques de soudage.

Réparer une soudure.

Respecter les consignes liées à la responsabilité sociétale et environnementale dans l'exercice de son activité.

Réaliser les contrôles avant pendant et après soudage.

Souder au semi-automatique en toutes positions.

Souder en TIG en toutes positions.

Souder à l'électrode enrobée en toutes positions.

Blocs de compétences

RNCP9467BC01 — Souder à plat des ouvrages métalliques

LISTE DE COMPÉTENCES

Souder au semi-automatique à plat.

Souder en TIG à plat.

Souder à électrode enrobée à plat.

Exploiter des documents techniques de soudage.

Réparer une soudure.

Manutentionner des ouvrages métalliques.

Respecter les consignes liées à la responsabilité sociétale et environnementale dans l'exercice de son activité.
Réaliser les contrôles avant pendant et après soudage.

RNCP9467BC02 — Souder en toutes positions des ouvrages métalliques.

LISTE DE COMPÉTENCES

- Exploiter des documents techniques de soudage.
- Réparer une soudure.
- Respecter les consignes liées à la responsabilité sociétale et environnementale dans l'exercice de son activité.
- Réaliser les contrôles avant pendant et après soudage.
- Souder au semi-automatique en toutes positions.
- Souder en TIG en toutes positions.
- Souder à l'électrode enrobée en toutes positions.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

- Les différents secteurs d'activités concernés sont principalement :
- Fabrication de constructions métalliques ;
 - Fabrication de réservoirs et citernes métalliques ;
 - Fabrication de générateurs de vapeur ;
 - Chaudronnerie-tuyauterie ;
 - Fabrication de matériel de levage et de manutention ;
 - Construction de navires.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Soudeur ;
- Soudeur industriel ;
- Soudeur TIG ;
- Soudeur semi-automatique ;
- Soudeur à l'arc avec électrode enrobée.

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Néant.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5)
Facteurs principaux	Intensité d'embauche, Non-durabilité de l'emploi, Conditions de travail contraignantes
Salaire médian (mensuel)	2 079 €
Familles professionnelles (FAP)	D1X33 — Soudeurs · tension 5/5 (Très élevée) D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux · tension 5/5 (Très élevée) D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	8 189
Jugés difficiles à recruter	65 %
Emplois saisonniers	8 %

Familles professionnelles (FAP)

D1X33 — Soudeurs
D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux
D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury du titre est habilité par le représentant territorial compétent du ministère chargé de l'emploi. Il est composé de professionnels du métier concerné par le titre. (Art. R 338-6 du Code de l'Education)

ACCESSIBLE EN OUTRE-MER

Polynésie française

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 19/05/2020

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP1864

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP34738

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/9467/>

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	15
Montant total engagé	22 251 €
Coût moyen par dossier	1 483 €
Durée moyenne	70 h
Période	02/2020 – 05/2021
France compétences	100 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.