

Maîtrise Statistique des Processus

RS1149 · RS · Publiée

L'essentiel

Code(s) NSF	220, 310, 200
Formacode(s)	31429
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'échéance	31/12/2021

Certificateur(s)

X-EXED · SIRET : 42061943900037

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Validation des capacités à penser et conduire un projet de MSP

COMPÉTENCES ATTESTÉES

- Choisir l'outil statistique adapté à la problématique concernée (analyse de variabilité, identification de facteurs clés, amélioration continue de procédé,...)
- Analyser un tableau de données expérimentales par les outils les plus fréquemment utilisés
- Mener : une Régression Linéaire Multiple ; une Analyse en Composantes Principales ; une Régression PLS ; des Analyses de Variance (simple, multiple et hiérarchique)
- Optimiser la mise en œuvre des plans d'expérience en milieu industriel pour la conception, l'amélioration continue ou la résolution de problèmes techniques : choix du plan approprié;analyse et interprétation des résultats
- Déterminer et mettre en place les cartes de contrôle adaptées
- Concevoir un tableau de bord et en interpréter les indicateurs de performance numériques et graphiques

Bloc 1 - Compétences en statistique pour l'analyse de données :

- Choisir l'outil statistique adapté à la problématique concernée (analyse de variabilité, identification de facteurs clés, amélioration continue de procédé,...)
- Analyser un tableau de données expérimentales par les outils les plus fréquemment utilisés
- Mener : une Régression Linéaire Multiple ; une Analyse en Composantes Principales ; une Régression PLS ; des Analyses de Variance (simple, multiple et hiérarchique)

Bloc 2 - Compétences dans la conduite de plans d'expérience :

- Mettre en œuvre des plans d'expérience en pour la conception, l'amélioration continue ou la résolution de problèmes techniques : choix du plan approprié;analyse et interprétation des résultats

Bloc 3 - Compétences dans la mise en place d'un système de mesure et de suivi de performance :

- Déterminer et mettre en place les cartes de contrôle adaptées
- Concevoir un tableau de bord et en interpréter les indicateurs de performance numériques et graphiques

Voies d'accès

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Base de l'analyse statistique

Expérience dans la conduite ou l'amélioration de process ou procédé

Expérience de la conduite de projet

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 31/12/2021

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

- Brochure papier et électronique détaillant : les objectifs, les conditions d'accès, le référentiel de compétences, le programme de formation, les conditions et le processus de certification
- Site Web : Ecole Polytechnique Executive Education <http://exe.d.polytechnique.edu>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rs/1149/>