Répertoire spécifique

Certification de l' ESA en brasage manuel au fer selon la norme ECSS-Q-ST-70-08 de l’ESA (TF-ESA). Brasage manuel au fer pour équipement électronique spatial. Module 1: Composants traversants et filaires.

RS1533 · RS · Publiée

L'essentiel

Code(s) NSF	250, 255, 200
Formacode(s)	24335
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'échéance	31/12/2021

Certificateur(s)

INSTITUT DE SOUDURE INDUSTRIE · SIRET : 41472896400019

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

La certification brasage au fer en spatial suivant la norme ECSS-Q-ST-70-08 est conforme aux préconisations de l’ESA. Elle intègre les normes qualité liées à la conception, la fabrication, l’intégration et l’interconnexion des composants et des faisceaux de fils et câbles.
Câbleurs et responsables de ligne d’assemblage devant être certifiés ESA Techniciens des services méthodes, industrialisation, production ou qualité, désirant compléter et/ou actualiser leur connaissance sur le brasage au fer selon les procédures spatiales (haute fiabilité) définies par l’ESA.
Maitriser la norme ECSS-Q-ST-70-08 et les documents associés en vue de la réalisation et du contrôle des assemblages de composants traversants et filaires.
Comprendre l’origine les défauts d’assemblage pour mieux appliquer les critères d’acceptation exigés.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Maitriser la norme ECSS-Q-ST-70-08 de l’ESA et les documents associés en vue de la conception et du contrôle des assemblages de composants traversants et filaires.
Comprendre l’origine des défauts d’assemblage pour mieux appliquer et faire appliquer les critères d’acceptation exigés.
Maitriser les phénomènes métallurgiques nécessaires à la réalisation d’un joint brasé et devenir référent qualité lors de la fabrication et du contrôle des assemblages de fils et de câbles interconnectés.
Mener des sessions de formation et délivrer des certifications de braseurs.
Mise en œuvre des conceptions et des paramètres de brasage. Maitrise de la gestuelle pour atteindre le niveau de qualité requis.
Comprendre les phénomènes métallurgiques nécessaires à la réalisation du joint brasé, les facteurs influençant la qualité, la fiabilité et la performance des joints brasés.
Analyser les défauts des brasures et
définir les actions correctives.

Voies d'accès

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Acuité visuelle satisfaisante selon le document ESA-STR-258.

Pratique régulière du brasage au fer en électronique (un an d’expérience minimum).

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	31/12/2021

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

https://escies.org/#&panel1-1

Fiche officielle (France Compétences)

https://www.francecompetences.fr/recherche/rs/1533/