

Certification de l' ESA en Contrôle Visuel des brasures en spatial selon les normes ECSS-Q-ST-70-08 et ECSS-Q-ST-70-38 de l'ESA (CVB-ESA). Contrôle visuel pour équipement électronique spatial. Composants traversants, filaires et CMS.

RS1540 · RS · Publiée

L'essentiel

Code(s) NSF	200, 250, 255
Formacode(s)	24335
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'échéance	31/12/2021

Certificateur(s)

INSTITUT DE SOUDURE INDUSTRIE · SIRET : 41472896400019

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

La certification Contrôleur en spatial suivant les normes ECSS-Q-ST-70-08 et ECSS-Q-ST-70-38 est conforme aux préconisations de l'ESA. Elle intègre les normes qualité liées à la conception, la fabrication, l'intégration et l'interconnexion des composants et des faisceaux de fils et câbles.

Contrôleurs, Câbleurs et responsables de ligne d'assemblage devant être certifiés ESA Techniciens des services méthodes, industrialisation, production ou qualité, désirant compléter et/ou actualiser leur connaissance sur le brasage au fer selon les procédures spatiales (haute fiabilité) définies par l'ESA.

Maitriser les normes ECSS-Q-ST-70-08, ECSS-Q-ST-70-38 et les documents associés en vue du contrôle des composants traversants, filaires et CMS.

Comprendre l'origine les défauts d'assemblage pour mieux appliquer les critères d'acceptation exigés.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Maitriser les normes ECSS-Q-ST-70-08 et ECSS-Q-ST-70-38 de l'ESA et les documents associés en vue du contrôle des assemblages de composants traversants, filaires et CMS.

Comprendre l'origine des défauts d'assemblage pour mieux appliquer et faire appliquer les critères d'acceptation exigés.

Maitriser les phénomènes métallurgiques nécessaires à la réalisation d'un joint brasé et devenir référent qualité lors de la fabrication et du contrôle des assemblages de fils et de câbles interconnectés.

Mener des sessions de formation et délivrer des certifications de câbleurs.

Analyse des conceptions et des joints brasés des assemblages de composants traversants, filaires et CMS.

Comprendre les phénomènes métallurgiques nécessaires à la réalisation du joint brasé, les facteurs influençant la qualité, la fiabilité et la performance des joints brasés.

Analyser les défauts des brasures et

définir les actions correctives.

Voies d'accès

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Acuité visuelle satisfaisante selon le document ESA-STR-258.

Etre familiarisé avec les composants électroniques et les procédés d'assemblage.

Trois années d'expérience minimum en contrôle visuel des joints brasés d'assemblages électroniques.

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 31/12/2021

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

<https://escies.org/#&panel1-1>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rs/1540/>