

Conception et mise en œuvre de fonctions de régulation dans un PLC (Programmable Logic Controller)

RS3468 · RS · Publiée

L'essentiel

Code(s) NSF	201s, 200s, 201n
Formacode(s)	24454
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'échéance	31/12/2021

Certificateur(s)

SCHNEIDER ELECTRIC FRANCE · SIRET : 42110670900668

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

L'objectif de la certification est de savoir programmer des fonctions de régulation sur un PLC avec le logiciel approprié.

La certification permet également à l'apprenant de comprendre l'utilité des paramètres des boucles de régulation simples et de les optimiser.

Un Automate Programmable Industriel (PLC) est un dispositif électronique programmable destiné à la commande de processus industriels par un traitement séquentiel. Il envoie des ordres vers les préactionneurs à partir de données d'entrées, de consignes et d'un programme informatique. Unity Pro est le logiciel "tout en un", utilisé dans la certification, permettant le développement de programmes et l'exploitation d'automatismes.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

- Programmer à l'aide des blocs fonctions appropriés les mises à l'échelle des différentes mesures disponibles sur le process pour répondre au CDCF
- Régler les paramètres Kp et Ti d'une régulation PI existante afin de répondre à des exigences précises sur le point de consigne
- Transcrire le cahier des charges d'un procédé de régulation PID en programme automate et régler les différents paramètres par la méthode d'approches successives
- Mettre en œuvre l'autoréglage sur une régulation existante et confronter avec la méthode classique
- Programmer à l'aide des blocs fonctions appropriés les mises à l'échelle des différentes mesures disponibles sur le process pour répondre au CDCF
- Régler les paramètres Kp et Ti d'une régulation PI existante afin de répondre à des exigences précises sur le point de consigne
- Transcrire le cahier des charges d'un procédé de régulation PID en programme automate et régler les différents paramètres par la méthode d'approches successives
- Mettre en œuvre l'autoréglage sur une régulation existante et confronter avec la méthode classique

Voies d'accès

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Connaitre les bases de la logique programmée et de l'environnement dans lequel le matériel sera installé

Connaitre les bases de la régulation

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 31/12/2021

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

www.schneider-electric.fr

www.schneider-electric.fr/formation

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rs/3468/>