

Qualification de soudeur suivant la norme NF EN ISO 9606-2 (anciennement NF EN 287-2)

RS366 · RS · Publiée

L'essentiel

Code(s) NSF	254
Formacode(s)	23026
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'échéance	31/12/2021

Certificateur(s)

BUREAU VERITAS EXPLOITATION · SIRET : 79018467501175**APAVE · SIRET : 52757314100043****ASSOC SECURITE DES APPAREILS A PRESSION · SIRET : 39498365400044**

Partenaires habilités

84 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 19 à former et organiser l'évaluation et 65 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
ACTESUR	42380826000024	Former
AFOREST	34317059300150	Former
AFPI ACM FORMATION	44531243200021	Former
AFPI ACM FORMATION	44531243200104	Former
AFPI ACM FORMATION	44531243200120	Former
AFPI BOURGOGNE 21 71	77821328000044	Former
AFPI CENTRE VAL DE LOIRE	77518765100077	Former
ALPES SOUDAGE	80786272700011	Former
APAVE	52757314100043	Former et organiser l'évaluation
APAVE ALSACIENNE SAS	30157044600015	Former et organiser l'évaluation

Liste complète des 84 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rs366-qualification-de-soudeur-suivant-la-norme-nf-en-iso-9606-2-anciennement-nf-en-287-2/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Secteur Transport (automobile, ferroviaire, aéronautique, spatial)

Secteur Energie (nucléaire, éolien, fluide)

Secteur Pétrole (parapétrolier, chimie, parachimie)

Appareils à Pression (vapeur, gaz, eau)

Mécanique et travail des métaux,

Maintenance (ouvrage d'art, charpente métallique, équipement industriel)

Armement, Recherche, Mécano-soudage, Ingénierie, microélectronique.
Permettre l'habilitation des soudeurs sur un assemblage type, sur aluminium et ses alliages, représenté par la norme, afin de pouvoir exercer son métier.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Savoir interpréter un document (DMOS) Savoir comprendre une préparation
Exécuter un assemblage soudé sur aluminium
Respecter les énergies
Savoir réparer un défaut
Contrôler visuellement l'assemblage
Connaitre et respecter les règles de sécurité appliquées au soudage
Etre capable de :
Lire et interpréter un descriptif de mode opératoire de soudage,
Prendre en compte la préparation des bords,
Souder en toutes positions, sans défaut, sur aluminium et ses alliages
Réparer des défauts dans un joint soudé
Contrôler visuellement la qualité de la préparation et de la soudure réalisée.

Voies d'accès

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Aptitude physique, visuelle et gestuelle,
Nécessité de satisfaire le niveau d'exigence requis pour se présenter à l'épreuve de qualification
Connaitre le réglage des paramètres de soudage et de préparations des pièces à souder

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 31/12/2021

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)
RS5692

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF
www.asap-pression.com

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rs/366/>

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	5
Parcours menés à terme	3
Taux d'achèvement	60 %
Période	02/2022 – 03/2022

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	165
----------------------	-----

Montant total engagé	322 895 €
Coût moyen par dossier	1 957 €
Durée moyenne	38 h
Période	01/2020 – 12/2021
France compétences	93 %
France Travail	3 %
Reste à charge titulaire	2 %
Entreprise	2 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.