

IACS (Industrial Automation Control System) – Spécialité métrologie

RS3722 · RS · Publiée

L'essentiel

Code(s) NSF	115f, 116b, 111g
Formacode(s)	31664
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'échéance	31/12/2021

Certificateur(s)

CLUSTER D INNOVATION PEDAGOGIQUE ET NUMERIQUE · SIRET : 38897152500018

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

La certification concerne en premier lieu, les professionnels de l'industrie (procédé continu et discontinu), elle touche également le tertiaire, le transport, l'agriculture, la domotique, ... et tous les secteurs mettant en œuvre des systèmes de mesure et de suivi métrologique.

Vérification des connaissances, aptitudes et compétences des professionnels du contrôle-commande industriel à intégrer la prise en compte de l'analyse en ligne dans le cadre de leurs activités professionnelles.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

C1 - Organiser et coordonner la mise en place de la fonction métrologie conformément aux exigences des référentiels qualité en intégrant les dimensions techniques, opérationnelles et réglementaires.

C2 - Concevoir une fonction métrologie efficace et adaptée à l'entreprise.

C3 - Mettre en application les différentes phases et opérations de métrologie industrielle.

Ces compétences s'exercent et couvrent tout ou partie du cycle de vie d'une chaîne de mesure. Le professionnel assure la gestion et l'étalonnage du parc d'appareils. Il détermine les paramètres à mesurer, établit les procédures de contrôle et participe au choix et à l'amélioration des équipements.

Les compétences évaluées (C1, C2, C3, C4) se déclinent en différentes aptitudes (A) et connaissances essentielles :

C1 – Organiser et coordonner la mise en place de la fonction métrologie conformément aux exigences des référentiels qualité en intégrant les dimensions techniques, opérationnelles et réglementaires.

- A1 - Mettre en œuvre une démarche métrologique avec une méthodologie respectueuse des normes, des réglementations et de l'état de l'art.

- A2 -

Identifier les besoins utilisateurs (utiliser et mettre à jour un inventaire).

- A3 - Établir les plannings de confirmation métrologique en tenant compte des contraintes opérationnelles et réglementaire du site.

- A4 - Gérer un système d'identification.

- A5 - Mettre en place la gestion documentaire du parc installé sur le site en adéquation avec les exigences qualité et réglementaires.

C2 - Concevoir une fonction métrologie efficace et adaptée à l'entreprise.

- A6 - Concevoir les procédures d'étalonnage adaptées au contexte de production et exigences de disponibilité

- A7 -

Spécifier les erreurs maximums tolérées (EMT) pour chaque instrument de mesure.

- A8 - Comprendre les incertitudes et les intégrer dans les calculs probabilistes.

- A9 - Calculer les incertitudes liées aux chaînes de mesures selon l'ISO.

- A10 - Gérer au quotidien une fonction métrologique efficace et adaptée à l'entreprise (disponibilité, fiabilité,

sécurité, exactitude).

C3 - Mettre en application les différentes phases et opérations de métrologie industrielle.

- A11 - Gérer le parc d'instruments de mesure de l'entreprise.
- A12 - Choisir le dispositif de surveillance et de mesure le plus adapté selon les spécifications du produit.
- A13 - Étalonner et vérifier les chaînes de mesure utilisées dans les installations industrielles.
- A14 - Maîtriser l'ensemble des instruments et techniques de mesure mis en oeuvre dans les installations industrielles.

Voies d'accès

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Connaissances de base en instrumentation et avoir suivi les formations MET1 et MET2.

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	31/12/2021
-------------------------------------	------------

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

Institut de Regulation et Automation

Cluster d'innovation Pédagogique et Numérique

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rs/3722/>