

Qualification de soudeur suivant la norme ATG-B 540-9

RS374 · RS · Publiée

L'essentiel

Code(s) NSF	254
Formacode(s)	23026
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'échéance	31/12/2021

Certificateur(s)

BUREAU VERITAS EXPLOITATION · SIRET : 79018467501175**APAVE · SIRET : 52757314100043****ASSOC SECURITE DES APPAREILS A PRESSION · SIRET : 39498365400044**

Partenaires habilités

82 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 19 à former et organiser l'évaluation et 63 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
ACTESUR	42380826000024	Former
AFOREST	34317059300150	Former
AFPI ACM FORMATION	44531243200021	Former
AFPI ACM FORMATION	44531243200104	Former
AFPI ACM FORMATION	44531243200120	Former
AFPI BOURGOGNE 21 71	77821328000044	Former
AFPI CENTRE VAL DE LOIRE	77518765100077	Former
ALPES SOUDAGE	80786272700011	Former
APAVE	52757314100043	Former et organiser l'évaluation
APAVE ALSACIENNE SAS	30157044600015	Former et organiser l'évaluation

Liste complète des 82 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rs374-qualification-de-soudeur-suivant-la-norme-atg-b-540-9/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Secteur Energie (nucléaire, éolien, fluide)

Secteur Pétrole (parapétrolier, chimie, parachimie)

Mécanique et travail des métaux,

Maintenance (ouvrage d'art, charpente métallique, équipement industriel)

Permettre l'habilitation des soudeurs sur les installations de gaz d'hydrocarbure liquéfiés à l'intérieur des bâtiments d'habitation ou de leurs dépendances (Brasage, Soudo-Brasage ou soudage)

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Savoir interpréter un document (DMOS) Savoir comprendre une préparation
Exécuter un assemblage soudé
Respecter les énergies
Savoir réparer un défaut
Contrôler visuellement l'assemblage
Connaître et respecter les règles de sécurité appliquées au soudage
Etre capable de :
Lire et interpréter un descriptif de mode opératoire de soudage,
Prendre en compte la préparation des bords,
Souder en toutes positions, sans défaut
Réparer des défauts dans un joint soudé
Contrôler visuellement la qualité de la préparation et de la soudure réalisée.

Voies d'accès

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Aptitude physique, visuelle et gestuelle,
Nécessité de satisfaire le niveau d'exigence requis pour se présenter à l'épreuve de qualification
Connaître le réglage des paramètres de soudage et de préparations des pièces à souder

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 31/12/2021

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)
RS5668

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF
www.asap-pression.com

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rs/374/>

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	4
Parcours menés à terme	8
Taux d'achèvement	200 %
Période	02/2022 – 03/2022

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	292
Montant total engagé	471 566 €
Coût moyen par dossier	1 615 €

Durée moyenne	25 h
Période	01/2020 – 01/2022
France compétences	91 %
Entreprise	4 %
Reste à charge titulaire	3 %
France Travail	2 %
Régions	0 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.