

Animer des chantiers et ateliers Lean - Niveau Green Belt Lean

RS5023 · RS · Publiée

L'essentiel

Code(s) NSF	310m
Formacode(s)	31652
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	10/10/2019
Date d'échéance	10/10/2022

Certificateur(s)

XL CONSULTANTS · SIRET : 34794562800050

Partenaires habilités

5 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 5 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
ALLIANCE FORMATION POUR L'INDUSTRIE	44535705600016	Former et organiser l'évaluation
ISOKAN FORMATION	81481068500028	Former et organiser l'évaluation
MASSAI CONCEPT	85249910200014	Former et organiser l'évaluation
ONEPOINT	44069771200063	Former et organiser l'évaluation
XL CONSULTANTS	34794562800050	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

OBJECTIFS :

La certification a pour objectif de certifier que le candidat est en mesure de mobiliser ses compétences lors :

- Du déploiement d'outils de base du Lean dans un contexte de résolution de problème au sein de son organisation
- De l'animation d'un chantier simple d'amélioration avec les équipes terrains

Pour les entreprises : quel que soit le secteur d'activité, les sociétés connaissent un vrai enjeu d'accroissement de la performance. Le Lean est donc devenu un véritable levier stratégique. Dès lors, former et certifier des collaborateurs à un niveau Yellow Belt Lean permet de diffuser la culture du lean dans l'ensemble de la société pour la mise en place d'un système d'amélioration continue pérenne. De plus, cela permet aux entreprises d'avoir un réseau de collaborateurs formés et certifiés aux déploiement d'outils de base du Lean Management, permettant de détecter, contribuer et soutenir les initiatives de progrès.

Pour les individus : la certification " Déployer les outils de base du Lean - Niveau Yellow Belt Lean " permet aux certifiés de mettre en œuvre une méthode et des outils pour améliorer son périmètre d'activité et résoudre des problèmes simples en mobilisant les équipes terrains autour des axes de la performance opérationnelle. Ces méthodes ont fait leurs preuves dans tous les secteurs d'activité, depuis plusieurs décennies et dans le monde entier. De plus, elle permet aux individus d'améliorer leur employabilité dans un contexte économique hyperconcurrentiel, en capitalisant et valorisant des compétences Lean reconnues dans divers secteurs d'activités. Elle permet de légitimer

la montée en autonomie et en responsabilité dans le domaine du Lean management et favorise donc les évolutions professionnelles et mobilités internes.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Les compétences constituant la certification visent à exercer les activités suivantes :

C1.

Organiser un chantier et/ou atelier d'amélioration de la performance à l'aide des outils du lean tels que : une charte projet, des indicateurs physiques de performance, un planning et équipe projet- Voix du client et SIPOC... de manière à répondre aux objectifs et enjeux de performance de l'organisation

C2.

Optimiser le flux de valeur en :- adaptant la capacité des postes,- standardisant les flux physiques et d'information - veillant à la sécurité, l'amélioration de la qualité, les délais et coûts de manière à répondre à la demande client

C3. Identifier les causes d'écarts de performance et de variabilité, dans le cadre de la phase "Analyser" des projets d'amélioration, à partir des analyses de flux et/ou des produits afin de proposer des améliorations sur l'ergonomie des postes, la productivité, la qualité des prestations, les délais de réalisation, liées aux objectifs initiaux

C4. Optimiser le temps de travail exploitable en augmentant la capacité et la fiabilité des moyens matériels et des équipements afin de gagner en flexibilité sur la capacité de production et les équipes

C5.

Organiser des rituels de pilotage de la performance en mettant en place des règles d'animation à intervalles courts afin de mobiliser les équipes sur les axes clés sécurité, qualité, délai et coût

C6.

Animer des équipes en menant des chantiers d'amélioration par percées et en développant l'intelligence collective afin d'atteindre les performances attendues en terme de Sécurité / Qualité / Délai / Coûts, définies par les sponsors en collaboration avec les équipes

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Candidature individuelle, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Un titre d'étude supérieure de niveau 5, et/ou une première expérience professionnelle de 3 ans

Des notions élémentaires sur la création de valeur et la production au plus juste

Etre détenteur d'une certification Yellow Belt Lean ou assimilé

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CANDIDATURE INDIVIDUELLE, VAE

Le jury est composé d'un formateur et d'un professionnel de l'excellence opérationnelle.

Le jury évalue l'ensemble des candidats au travers d'une grille contenant l'ensemble des critères d'évaluation.

Base légale

Date de décision	10/10/2019
Durée de l'enregistrement	3 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	10/10/2022

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RS6131

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

<https://www.xl-formation.com/formations/lean/green-belt-lean-industrie>

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	70
Parcours menés à terme	67
Taux d'achèvement	96 %
Période	02/2022 – 01/2023

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	166
Montant total engagé	345 723 €
Coût moyen par dossier	2 083 €
Durée moyenne	36 h
Période	01/2020 – 10/2022
France compétences	89 %
Reste à charge titulaire	4 %
Entreprise	3 %
France Travail	3 %
Régions	1 %
Compte d'engagement citoyen	0 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.