

Soudeur International (IW)

RS550 · RS · Publiée

L'essentiel

Code(s) NSF	254
Formacode(s)	23026
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'échéance	31/12/2021

Certificateur(s)

ASSOCIATION FRANCAISE DU SOUDAGE · SIRET : 39213028200016

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

La Coordination en soudage dans les entreprises.

Du secteur ferroviaire EN ISO 15085

Cette certification concerne la supervision des constructions selon le travail des matériaux en priorité dans les sous-domaines professionnels spécifiques de la construction métallique, la chaudronnerie, la tuyauterie.

Elle concerne également

plusieurs domaines industriels transverses utilisant le soudage

La Coordination en soudage dans les entreprises.

Du secteur ferroviaire EN ISO 15085

Cette certification concerne la supervision des constructions selon le travail des matériaux en priorité dans les sous-domaines professionnels spécifiques de la construction métallique, la chaudronnerie, la tuyauterie.

Elle concerne également

plusieurs domaines industriels transverses utilisant le soudage.

Posséder les connaissances technologiques et gestuels en soudage, en vue de pouvoir souder la fabrication d'un appareil.

Réussir les questionnaires d'examens répondant aux items suivants :

Procédés et mise en œuvre,

Matériaux et comportement au soudage,

Conception et calcul,

Fabrication et ingénierie.

Obtenir la certification nécessaire afin de réaliser l'opération de soudage.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

1°) Connaître les procédés de soudages et leurs environnements d'applications

2°) Comprendre l'organisation d'un matériau et l'impact de l'aspect thermique du soudage.

Définir la soudabilité d'un matériau,

3°) Savoir concevoir et calculer un assemblage soudé suivant les différents cas de figure, intégrant les sollicitations.

4°) Assurance qualité dans les assemblages soudés

Mise en œuvre des contrôles,

Hygiène sécurité en soudage,

Réparation par soudage,

Gabarit de montage, enregistrement des données,

Etudes de cas

Contrôles non destructifs .

La totalité des compétences sont évaluées dans les domaines suivants :

1°) Connaître les procédés de soudages et leurs environnements d'applications

2°) Comprendre l'organisation d'un matériau et l'impact de l'aspect thermique du soudage.

Définir la soudabilité d'un matériau,

3°) Savoir concevoir et calculer un assemblage soudé suivant les différents cas de figure, intégrant les sollicitations.

4°) Assurance qualité dans les assemblages soudés

Mise en œuvre des contrôles,

Hygiène sécurité en soudage,

Réparation par soudage,

Gabarit de montage, enregistrement des données,

Etudes de cas

Contrôles non destructifs

Voies d'accès

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Avoir un diplôme de Niveau V ainsi qu'une expérience en soudage de plus de 2 ans validé par un CQPM ou une certification en soudage

Et avoir suivi un cursus de formation amenant au niveau de connaissances technologiques et gestuelles.

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	31/12/2021
-------------------------------------	------------

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rs/550/>