

Régler un équipement de transformation Papier Carton

RS5500 · RS · Publiée

L'essentiel

Code(s) NSF	226
Formacode(s)	22884, 31620
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	15/09/2021
Date d'échéance	15/09/2023

Certificateur(s)

CPNEF Inter-secteurs Papiers Cartons

IPC FORMATION · SIRET : 78485657700084

Partenaires habilités

25 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 25 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
5I CONSEIL	48769895300022	Former
AB FORMATION - CONSEIL	80744550700013	Former
ADN-COACHING ET FORMATION	81087712600021	Former
AFI LNR IND GRAPH PAPIER CARTON TRANSF	33798443900022	Former
ARCAD-CONSEIL	49275088000014	Former
ASS GEST CTRE FORMATIO APPRENTI PAPETIER	78334443500038	Former
ASS GESTION ECOLE FRANCAISE PAPETERIE	31293685900056	Former
ASSO FORMAT IMPRIMERIE INDUSTRIE GRAPH	32984426000045	Former
CAMPUS DALKIA	48886274900030	Former
CHAMBRE DE COMMERCE ET D INDUSTRIE TERRITORIALE DE LA CHARENTE	13002245200036	Former

Liste complète des 25 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rs5500-regler-un-equipement-de-transformation-papier-carton/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

La conduite d'une ligne de transformation requiert une présence continue près des équipements lors de la production. Les conducteurs sont amenés à se spécialiser sur le réglage des équipements et à apporter un support technique aux différents conducteurs de ligne de transformation.

Cette certification s'adresse à des personnes travaillant dans les entreprises de transformation, notamment de packaging, d'emballage, d'étiquettes adhésives ou de carton ondulé, plus particulièrement aux conducteurs de ligne de transformation et régleurs en transformation avec de l'expérience.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Identifier les sous-systèmes de la ligne de transformation nécessitant des opérations de réglage, à partir de la

connaissance du procédé dans son ensemble, afin de répondre aux exigences du dossier de fabrication
Organiser les opérations de réglages à réaliser sur un sous-système ou un équipement de la ligne, en prenant en compte ses impacts sur le procédé, afin d'optimiser la ligne de transformation
Réaliser les réglages des sous-systèmes et les vérifications, dans le respect des consignes (QHSE) en vigueur dans l'entreprise, afin d'obtenir le bon à rouler
Réaliser les ajustements nécessaires, à la suite de l'identification des défauts de production, afin d'obtenir la qualité attendue du produit fini ou semi-fini

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Personnes travaillant dans les entreprises de transformation notamment de packaging, d'emballage, d'étiquettes adhésives ou de carton ondulé

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, VAE

Un évaluateur du réseau Unidis SA

Un représentant d'Unidis SA

Base légale

Date de décision	15/09/2021
Durée de l'enregistrement	2 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	15/09/2023

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

<https://unidis.fr/portail/loffre-de-certification-ccp-papier-carton-ccpi/>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rs/5500/>