

Pratiquer le soudage suivant la norme NF EN ISO 13585

RS5671 · RS · Publiée

L'essentiel

Code(s) NSF	223, 200, 254s
Formacode(s)	22633, 22630, 23028, 23026
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	15/12/2021
Date d'échéance	15/12/2022

Certificateur(s)

BUREAU VERITAS EXPLOITATION · SIRET : 79018467501175**APAVE · SIRET : 52757314100043****ASSOC SECURITE DES APPAREILS A PRESSION · SIRET : 39498365400044**

Partenaires habilités

309 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 309 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
AFOREST	34317059300150	Former
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600018	Former
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600240	Former
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600273	Former
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600331	Former
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600497	Former
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600547	Former
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600653	Former
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600885	Former
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600901	Former

Liste complète des 309 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rs5671-pratiquer-le-soudage-suivant-la-norme-nf-en-iso-13585/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Obtenir la qualification de brasseur ou opérateur brasseur en brasage fort sur un assemblage type, en acier et/ou en cuivre et/ou aluminium et ou/nickel et leurs alliages toutes positions citées en adéquation avec la norme de référence (NF EN ISO 13 585), afin de pouvoir exercer sa profession, dans le secteur d'activité ciblé

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Compétence 1 Organiser sa zone de travail et son environnement en sécurité, afin de vérifier la conformité des

consignes et équipements, tout
en appliquant la fiche
d'instruction sécurité

Compétence 2 Préparer le matériel de brasage

et les matériaux définis par le
Descriptif de Mode Opérateur de
Brasage (DMO B) d'un
assemblage en acier et/ou en
cuivre et/ou aluminium et
ou/nickel et leurs alliages afin
de réaliser le brasage

Compétence 3 Préparer une éprouvette ou une
pièce selon le Descriptif de Mode Opérateur de brasage (DMO B)

en vue de réaliser un
assemblage

Compétence 4 Réaliser une brasure en

respectant les instructions et prescriptions spécifiques du Descriptif de Mode Opérateur de Brasage (DMO B) d'un
assemblage en acier et/ou en cuivre et/ou en aluminium et
ou/nickel et leurs alliages afin
de réaliser un assemblage conforme

Compétence 5 Mettre en œuvre les matériaux

d'apport nécessaires en vue de
réaliser la brasure selon le ou les

procédés identifiés dans le Descriptif de Mode Opérateur de

Brasage (DMO B) d'un assemblage en acier et/ou en cuivre et/ou aluminium et ou/nickel et leurs alliages

Compétence 6 Adapter les conditions de brasage

d'un assemblage en acier et/ou

en cuivre et/ou en aluminium et/ou en nickel et leurs alliages en fonction des composantes des matériaux (épaisseur
et diamètre) en

respectant les consignes du DMO

B en vue de réaliser la brasure

Compétence 7 Optimiser la conduite du bain de

fusion vis-à-vis des positions de brasage définies dans le Descriptif de Mode Opérateur de Brasage (DMO B) en
acier et/ou en cuivre et/ou

aluminium et ou/nickel et

leurs alliages afin de démontrer

sa dextérité

Secteur d'activité et type d'emploi

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Norme AFNOR NF EN ISO 13585

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

La norme EN ISO 13585 n'impose aucun pré requis

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE, FORMATION CONTINUE, VAE

Le jury est composé à minima de 2 intervenants : un inspecteur assistant au soudage & un inspecteur habilité
validant le certificat et le dossier

Base légale

Date de décision	15/12/2021
Durée de l'enregistrement	1 an
Date d'échéance de l'enregistrement	15/12/2022

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2020	786	—	—	—
2019	662	—	—	—
2018	577	—	—	—
2017	581	—	—	—
2016	438	—	—	—

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS
RS679

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

[https://www.apave.fr/sites/default/files/2021-](https://www.apave.fr/sites/default/files/2021-10/REFERENTIEL_EVALUATION_COMPETENCES_NF_EN_ISO13585_0.pdf)

[10/REFERENTIEL_EVALUATION_COMPETENCES_NF_EN_ISO13585_0.pdf](https://www.apave.fr/sites/default/files/2021-10/REFERENTIEL_EVALUATION_COMPETENCES_NF_EN_ISO13585_0.pdf)

<https://portail.asap->

[pression.com/documents/soudage/Qualification%20de%20soudeur%20suivant%20la%20norme%20NF%20EN%20ISO%2013585.pdf](https://portail.asap-pression.com/documents/soudage/Qualification%20de%20soudeur%20suivant%20la%20norme%20NF%20EN%20ISO%2013585.pdf)

https://formation.bureauveritas.fr/formation/equipements-sous-pression-esp/esp-neufs/32_182_6091_qs-nf-en-iso-13585.html#fo

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rs/5671/>

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	33
Parcours menés à terme	33
Taux d'achèvement	100 %
Période	02/2022 – 01/2023

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	38
Montant total engagé	59 881 €
Coût moyen par dossier	1 576 €

Durée moyenne	24 h
Période	01/2022 – 12/2022
France compétences	96 %
Reste à charge titulaire	4 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.