

Pratiquer le soudage suivant le code ASME section IX

RS5673 · RS · Publiée

L'essentiel

Code(s) NSF	223, 200, 254
Formacode(s)	23014, 22633, 23082
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	15/12/2021
Date d'échéance	15/12/2022

Certificateur(s)

BUREAU VERITAS EXPLOITATION · SIRET : 79018467501175**APAVE · SIRET : 52757314100043****ASSOC SECURITE DES APPAREILS A PRESSION · SIRET : 39498365400044**

Partenaires habilités

264 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 264 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
AFOREST	34317059300150	Former
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600018	Former
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600240	Former
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600273	Former
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600331	Former
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600497	Former
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600547	Former
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600653	Former
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600885	Former
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600901	Former

Liste complète des 264 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rs5673-pratiquer-le-soudage-suivant-le-code-asme-section-ix/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Obtenir la qualification de soudeur, brasseur, opérateur sur un assemblage type tous matériaux métalliques , toutes positions en adéquation avec le code ASME Section IX, afin de pouvoir exercer sa profession dans le secteur des chaudières et des appareils à pression

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Compétence 1 Organiser sa zone de travail et son environnement en sécurité, afin de vérifier la conformité des

consignes et équipements, tout en appliquant la fiche d'instruction sécurité

Compétence 2 Préparer le matériel de soudage et les matériaux définis par le Descriptif de Mode Opérateur de Soudage (DMOS) d'un assemblage tous matériaux métalliques toutes positions afin de réaliser la soudure

Compétence 3 Préparer une éprouvette ou une pièce selon le Descriptif de Mode Opérateur de Soudage (DMOS) en vue de réaliser une opération de soudage

Compétence 4 Réaliser une soudure bout à bout ou soudure d'angle en respectant les instructions et prescriptions spécifiques (monocouche, multicouches, accessibilité un côté ou deux côtés) du Descriptif de Mode Opérateur de Soudage (DMOS) d'un assemblage, tous matériaux métalliques, toutes positions afin de réaliser un cordon de soudure conforme

Compétence 5 Mettre en œuvre les matériaux d'apport nécessaires en vue de réaliser la soudure selon le ou les procédés identifiés dans le Descriptif de Mode Opérateur de Soudage (DMOS) d'un assemblage, tous matériaux métalliques, toutes positions

Compétence 6 Adapter les conditions de soudage d'un assemblage, tous matériaux métalliques, toutes positions en fonction des composantes des matériaux (épaisseur et diamètre) en respectant les consignes du DMOS en vue de réaliser la soudure

Compétence 7 Optimiser la conduite du bain de fusion vis-à-vis des positions de soudage définies dans le Descriptif de Mode Opérateur de Soudage (DMOS) d'un assemblage, tous matériaux métalliques, toutes positions afin de démontrer sa dextérité

Secteur d'activité et type d'emploi

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ
Spécification selon le Code
ASME section IX

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, VAE

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE, FORMATION CONTINUE, VAE

Le jury est composé à minima de 2 intervenants : un inspecteur assistant au soudage & un inspecteur habilité validant le certificat et le dossier

Base légale

Date de décision	15/12/2021
Durée de l'enregistrement	1 an
Date d'échéance de l'enregistrement	15/12/2022

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2020	1366	—	—	—
2019	1351	—	—	—
2018	1113	—	—	—
2017	1165	—	—	—
2016	1011	—	—	—

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RS668

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

[https://www.apave.fr/sites/default/files/2021-](https://www.apave.fr/sites/default/files/2021-10/REFERENTIEL_EVALUATION_COMPETENCES_SPECIF_ASME_SECTION_IX.pdf)

[10/REFERENTIEL_EVALUATION_COMPETENCES_SPECIF_ASME_SECTION_IX.pdf](https://www.apave.fr/sites/default/files/2021-10/REFERENTIEL_EVALUATION_COMPETENCES_SPECIF_ASME_SECTION_IX.pdf)

<https://portail.asap->

[presson.com/documents/soudage/Qualification%20de%20soudeur%20ou%20ope%CC%81rateur%20selon%20le%20code%20ASME%20Section%20IX.pdf](https://portail.asap-)

https://formation.bureauveritas.fr/formation/equipements-sous-pression-esp/esp-neufs/32_182_6098_qs-asme-ix.html#fo

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rs/5673/>

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	6
Parcours menés à terme	6
Taux d'achèvement	100 %
Période	02/2022 – 01/2023

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	9
Montant total engagé	12 337 €
Coût moyen par dossier	1 371 €
Durée moyenne	19 h
Période	01/2022 – 11/2022
France compétences	91 %
France Travail	7 %
Reste à charge titulaire	2 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.