

Pratiquer le soudage suivant la norme NF EN ISO 9606-3

RS5675 · RS · Publiée

L'essentiel

Code(s) NSF	223, 200, 254
Formacode(s)	23026, 22834, 22478
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	15/12/2021
Date d'échéance	15/12/2022

Certificateur(s)

BUREAU VERITAS EXPLOITATION · SIRET : 79018467501175

APAVE · SIRET : 52757314100043

ASSOC SECURITE DES APPAREILS A PRESSION · SIRET : 39498365400044

Partenaires habilités

97 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 97 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
AFOREST	34317059300150	Former
AFPI ACM FORMATION	44531243200021	Former
AFPI ACM FORMATION	44531243200104	Former
AFPI ACM FORMATION	44531243200120	Former
AFPI ACM FORMATION	44531243200138	Former
AFPI BOURGOGNE 21 71	77821328000044	Former
AFPI CENTRE VAL DE LOIRE	77518765100077	Former
AFPI ITIBANOR	78071405100056	Former
AFPI PAYS DE LA LOIRE	78835426400095	Former
AFPMA FORMATION	51490360800016	Former

Liste complète des 97 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rs5675-pratiquer-le-soudage-suivant-la-norme-nf-en-iso-9606-3/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Obtenir la qualification de soudeur sur un assemblage type, en cuivre et ses alliages, toutes positions citées en adéquation avec la norme de référence (NF EN ISO 9606-3), afin de pouvoir exercer sa profession, dans le secteur d'activité ciblé

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Compétence 1 Organiser sa zone de travail et son environnement en sécurité,

afin de vérifier la conformité des consignes et équipements, tout en appliquant la fiche d'instruction sécurité

Compétence 2 Mettre en œuvre un procédé de soudage défini par le Descriptif de Mode Opérateur de Soudage d'un

assemblage en cuivre et ses alliages en vue de réaliser la soudure

Compétence 3 Souder sur des tôles ou des tubes selon un Descriptif de Mode Opérateur de Soudage d'un assemblage sur cuivre et alliages

Compétence 4 Réaliser une soudure bout à bout ou soudure d'angle d'un assemblage sur cuivre et alliages en respectant les instructions et prescriptions spécifiques (monocouche, multicouches, accessibilité un côté ou deux côtés) du Descriptif de Mode Opérateur de Soudage

Compétence 5 Mettre en œuvre les matériaux d'apport nécessaires à un assemblage sur cuivre et alliages selon le ou les procédés identifiés dans le Descriptif de Mode Opérateur de Soudage

Compétence 6 Adapter les conditions de soudage d'un assemblage sur cuivre et alliages en fonction des composantes des matériaux (épaisseur et diamètre)

Compétence 7 Optimiser la conduite du bain de fusion d'un assemblage sur cuivre et alliages vis-à-vis des

positions de soudage définies dans le Descriptif de Mode Opérateur de Soudage

Secteur d'activité et type d'emploi

RÈGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Norme AFNOR NF EN ISO 9606-3

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

La norme ISO 9606-3 ne prévoit aucun pré requis

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE, FORMATION CONTINUE, VAE

Le jury est composé à minima de 2 intervenants : un inspecteur assistant au soudage & un inspecteur habilité validant le certificat et le dossier

Base légale

Date de décision	15/12/2021
Durée de l'enregistrement	1 an
Date d'échéance de l'enregistrement	15/12/2022

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2020	28	—	—	—
2019	19	—	—	—
2018	30	—	—	—
2017	27	—	—	—
2016	30	—	—	—

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RS367

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

[https://www.apave.fr/sites/default/files/2021-](https://www.apave.fr/sites/default/files/2021-10/REFERENTIEL_EVALUATION_COMPETENCES_QS_NF_EN_ISO9606-3.pdf)

[10/REFERENTIEL_EVALUATION_COMPETENCES_QS_NF_EN_ISO9606-3.pdf](https://www.apave.fr/sites/default/files/2021-10/REFERENTIEL_EVALUATION_COMPETENCES_QS_NF_EN_ISO9606-3.pdf)

[https://portail.asap-](https://portail.asap-pression.com/documents/soudage/Qualification%20de%20soudeur%20suivant%20la%20norme%20NF%20EN%20ISO%209606%203.pdf)

[pression.com/documents/soudage/Qualification%20de%20soudeur%20suivant%20la%20norme%20NF%20EN%20ISO%209606%203.pdf](https://portail.asap-pression.com/documents/soudage/Qualification%20de%20soudeur%20suivant%20la%20norme%20NF%20EN%20ISO%209606%203.pdf)

https://formation.bureauveritas.fr/formation/equipements-sous-pression-esp/esp-neufs/32_182_6094_qs-nf-en-iso-9606-3.html#fo

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rs/5675/>

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	4
Parcours menés à terme	4
Taux d'achèvement	100 %
Période	04/2022 – 09/2022

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	6
Montant total engagé	16 904 €
Coût moyen par dossier	2 817 €
Durée moyenne	47 h
Période	03/2022 – 09/2022
France compétences	100 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.