

Pratiquer le soudage suivant la norme la spécification ATG-B 527-9

RS5676 · RS · Publiée

L'essentiel

Code(s) NSF	223s, 223, 200
Formacode(s)	23008, 23007, 22070, 22694
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	15/12/2021
Date d'échéance	15/12/2022

Certificateur(s)

BUREAU VERITAS EXPLOITATION · SIRET : 79018467501175**APAVE · SIRET : 52757314100043****ASSOC SECURITE DES APPAREILS A PRESSION · SIRET : 39498365400044**

Partenaires habilités

299 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 299 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
AFOREST	34317059300150	Former
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600018	Former
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600240	Former
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600273	Former
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600331	Former
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600497	Former
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600547	Former
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600653	Former
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600885	Former
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600901	Former

Liste complète des 299 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rs5676-pratiquer-le-soudage-suivant-la-norme-la-specification-atg-b-527-9/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Obtenir la qualification d'opérateur polyéthylène sur des assemblages type, sur polyéthylène, toutes positions citées en adéquation avec la norme de référence (Spécifications ATG B.527.9), afin de pouvoir exercer sa profession, dans le secteur d'activité ciblé.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Compétence 1 : Organiser sa zone de travail et son environnement en sécurité, afin de vérifier la

conformité des consignes et équipements, tout en appliquant la fiche d'instruction sécurité
Compétence 2 : Préparer le matériel de soudage et les matériaux définis par le Descriptif de
Mode Opératoire de Soudage

(DMOS) d'un assemblage sur polyéthylène

Compétence 3 : Préparer une éprouvette ou une pièce selon le schéma de
préparation de la spécification

ATG B 527-9 en vue de réaliser une opération de soudage

Compétence 4 : Réaliser une soudure bout à bout en respectant les
instructions de la spécification

ATG B 527-9 et de la notice d'instruction de la machine d'électrosoudage afin de réaliser une soudure conforme

Compétence 5 : Utiliser la machine électrosoudage en mode normal suivant la notice
d'instruction du fabricant de la machine afin de réaliser

le raccordement en toute
sécurité

Compétence 6 : Utiliser la machine électrosoudage en mode dégradé sans douchette suivant la notice d'instruction
du fabricant de la machine

afin de réaliser le raccordement en toute
sécurité

Compétence 7 : Utiliser la machine électrosoudage en mode dégradé (le code barre ne
fonctionne pas) suivant la notice

d'instruction du fabricant de la
machine afin de réaliser le
raccordement en toute sécurité

Secteur d'activité et type d'emploi

RÈGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Spécification ATG B 527-9 de l'Association Française du Gaz

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

La spécification ATG B 527-9 n'impose aucun pré requis

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE, FORMATION CONTINUE

Le jury est composé à minima de 2 intervenants : un inspecteur assistant au soudage & un inspecteur habilité
validant le certificat et le dossier

COMPOSITION DU JURY — VAE

La teneur de l'examen théorique et la notation doivent être laissées à l'appréciation du coordinateur en soudage et
doivent être documentées

Base légale

Date de décision	15/12/2021
Durée de l'enregistrement	1 an
Date d'échéance de l'enregistrement	15/12/2022

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
-------	-----------	----------	------------------	--------------

2020	621	—	—	—
2019	703	—	—	—
2018	523	—	—	—
2017	706	—	—	—
2016	493	—	—	—

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RS372

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

[https://www.apave.fr/sites/default/files/2021-](https://www.apave.fr/sites/default/files/2021-10/REFERENTIEL_EVALUATION_ET_COMPETENCES%20_ATG_B_527-9.pdf)

[10/REFERENTIEL_EVALUATION_ET_COMPETENCES%20_ATG_B_527-9.pdf](https://www.apave.fr/sites/default/files/2021-10/REFERENTIEL_EVALUATION_ET_COMPETENCES%20_ATG_B_527-9.pdf)

<https://portail.asap->

[pression.com/documents/soudage/Qualification%20de%20soudeur%20suivant%20specification%20ATG%20B%20527-9.pdf](https://portail.asap-pression.com/documents/soudage/Qualification%20de%20soudeur%20suivant%20specification%20ATG%20B%20527-9.pdf)

https://formation.bureauveritas.fr/formation/equipements-sous-pression-esp/esp-neufs/32_182_6101_qs-atg-b527-9.html#fo

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rs/5676/>

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	9
Parcours menés à terme	9
Taux d'achèvement	100 %
Période	02/2022 – 11/2022

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	14
Montant total engagé	20 186 €
Coût moyen par dossier	1 442 €
Durée moyenne	15 h
Période	02/2022 – 11/2022
France compétences	99 %
Reste à charge titulaire	1 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.