

Animer des chantiers et ateliers Lean – Niveau Green Belt Lean

RS6131 · RS · Publiée

L'essentiel

Code(s) NSF	200, 300, 310
Formacode(s)	31475, 31478, 31458, 31652, 32015
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	24/10/2022
Date d'échéance	24/10/2027

Certificateur(s)

XL CONSULTANTS · SIRET : 34794562800050

Partenaires habilités

4 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 3 à former et organiser l'évaluation et 1 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
AFPMA FORMATION	51490360800016	Former et organiser l'évaluation
ALLIANCE FORMATION POUR L'INDUSTRIE	44535705600081	Former
AMTALENTS	90021084000014	Former et organiser l'évaluation
MASSAI CONCEPT	85249910200014	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

La démarche Lean, correctement appliquée avec ses propres méthodes et outils, permet d'accroître la productivité et d'améliorer la qualité en éliminant les sources d'inefficacité et en diminuant la durée des cycles de production. Déployée selon le principe fondamental de l'amélioration continue, la démarche Lean permet de fournir un travail de grande qualité avec un minimum de ressources, de coûts et de temps.

La certification s'adresse donc à des professionnels de l'industrie et des services impliqués dans des démarches d'amélioration continue de l'activité.

Les techniciens souhaitant monter en responsabilité mais aussi les ingénieurs, agents de maîtrise, responsables d'équipe ou d'unité sont le public visé en particulier par un niveau Green Belt, qui apporte des compétences permettant d'animer des chantiers d'amélioration Lean au sein de son organisation.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

C1. Organiser un chantier et/ou atelier d'amélioration de la performance à l'aide des outils du Lean tels que :

- Charte projet
- Indicateurs physiques de performance
- Planning et équipe projet
- Voix du client et SIPOC...

de manière à répondre aux objectifs et enjeux de performance de l'organisation.

C2. Optimiser le flux de valeur en :

- adaptant la capacité des postes,

- standardisant les flux physiques et d'information
- veillant à la sécurité, l'amélioration de la qualité, les délais et coûts de manière à répondre à la demande client.

C3. Identifier les causes d'écarts de performance et de variabilité, dans le cadre de la phase "Analyser" des projets d'amélioration, à partir des analyses de flux et/ou des produits afin de proposer des améliorations sur l'ergonomie des postes, la productivité, la qualité des prestations, les délais de réalisation, liées aux objectifs initiaux.

C4. Optimiser le temps de travail exploitable en augmentant la capacité et la fiabilité des moyens matériels et des équipements afin de gagner en flexibilité sur la capacité de production et les équipes.

C5. Organiser des rituels de pilotage de la performance en mettant en place des règles d'animation à intervalles courts afin de mobiliser les équipes sur les axes clés sécurité / sérénité, qualité, délai et coût.

C6. Animer des équipes en menant des chantiers d'amélioration par percée et en développant l'intelligence collective afin d'atteindre les performances attendues en termes de Sécurité / Sérénité / Qualité / Délai / Coûts, définies par les sponsors en collaboration avec les équipes.

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

- Un titre d'étude supérieure de niveau 5, et/ou une première expérience professionnelle de 3 ans
- Être détenteur d'une certification Yellow Belt Lean ou équivalent.
- En cas d'une pratique professionnelle significative dans l'amélioration continue sans certification Yellow Belt, validation du niveau par un test de positionnement.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, VAE

Le jury est composé d'un représentant de l'organisme certificateur n'ayant pas participé à la formation des candidats et d'un professionnel extérieur dont la qualité est en lien avec la certification visée. Le jury évalue l'ensemble des candidats au travers d'une grille contenant l'ensemble des critères d'évaluation.

Base légale

Date de décision	24/10/2022
Durée de l'enregistrement	5 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	24/10/2027

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2022	180	—	—	—
2021	153	—	—	—
2020	64	—	—	—

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RS5023

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rs/6131/>

Où se former

Formations référencées	26
Organismes	4
Régions couvertes	7
Prix indicatif	1 470 € – 4 680 €
Durée	21 – 42 h

Offre de formation — MonCompteFormation (Caisse des Dépôts), licence ouverte.

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	338
Parcours menés à terme	290
Taux d'achèvement	86 %
Période	11/2022 – 09/2026

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	382
Montant total engagé	720 490 €
Coût moyen par dossier	1 886 €
Durée moyenne	35 h
Période	11/2022 – 09/2026
France compétences	91 %
Reste à charge titulaire	5 %
Entreprise	3 %
OPCO	0 %
Régions	0 %
France Travail	0 %
Compte d'engagement citoyen	0 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.