

CCP Réaliser un changement d'outillage en injection

RS6255 · RS · Publiée

L'essentiel

Code(s) NSF	225
Formacode(s)	23021
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	17/02/2023
Date d'échéance	17/02/2025

Certificateur(s)

CPNEFP de la Plasturgie et des Composites**POLYVIA · SIRET : 48017886200045**

Partenaires habilités

25 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 10 à former et organiser l'évaluation et 15 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
5I CONSEIL	4876989530002 2	Former
ADEFA	4828870490002 1	Former
AD'MISSIONS SAVOIR-FAIRE	4135986320003 7	Former
AFPI AUVERGNE	7792832410007 2	Former
AFPI PAYS DE LA LOIRE	7883542640009 5	Former
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	8242281420177 5	Former
ARTEO CONSEIL	4789227190003 2	Former
AXALP	4338005700012 2	Former
BOREALE FORMATION	5240461660001 2	Former
CENTRE DE FORMATION D'APPRENTIS DE L'INDUSTRIE LIMOUSIN-SITE DE TULLE	3835633430006 0	Former

Liste complète des 25 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rs6255-ccp-realiser-un-changement-d-outillage-en-injection/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

L'injection est l'un des principaux procédés de la plasturgie pour lequel les entreprises du secteur souhaitent recruter des monteurs-régleurs. Le certificat de compétences professionnelles permet de former rapidement de nouveaux entrants, de renforcer la polyvalence des salariés travaillant sur d'autres procédés et de professionnaliser ceux qui exercent sur une ligne d'injection.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Les compétences attestées par la certification sont les suivantes :

- Vérifier la conformité des moules à monter dans la presse et des périphériques
- Réaliser le montage des moules sur les presses à injecter
- Installer et raccorder les périphériques adaptés à la production
- Réaliser les opérations de préréglage de la cinématique de l'outillage et démarrer la production
- Réaliser le démontage des moules des presses à injecter

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Pas de prérequis spécifiques, mais cette certification s'adresse à des salariés disposant idéalement d'une première expérience dans un atelier de production, notamment les monteurs-régleurs travaillant déjà dans une entreprise de la plasturgie ou nouvellement recrutés.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE

Le jury paritaire est composé de 2 personnes :

- 1 représentant du collège employeur assurant le secrétariat des CQP et CCP (Vice-président)
- 1 représentant du collège salariés (Président)

Les décisions sont prises collégialement.

Base légale

Date de décision	17/02/2023
Durée de l'enregistrement	2 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	17/02/2025
Date de dernière délivrance possible	17/08/2025

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

<https://www.polyvia-formation.fr/ccp-formation-inter-formation-intra/formation-reglage-1-realiser-un-changement-doutillage-en>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rs/6255/>