

CCP Analyser une dérive en injection et appliquer les mesures correctives adaptées

RS6256 · RS · Publiée

L'essentiel

Code(s) NSF	225
Formacode(s)	23021
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	17/02/2023
Date d'échéance	17/02/2025

Certificateur(s)

CPNEFP de la Plasturgie et des Composites**POLYVIA · SIRET : 48017886200045**

Partenaires habilités

25 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 10 à former et organiser l'évaluation et 15 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
5I CONSEIL	4876989530002 2	Former
ADEFA	4828870490002 1	Former
AD'MISSIONS SAVOIR-FAIRE	4135986320003 7	Former
AFPI AUVERGNE	7792832410007 2	Former
AFPI PAYS DE LA LOIRE	7883542640009 5	Former
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	8242281420177 5	Former
ARTEO CONSEIL	4789227190003 2	Former
AXALP	4338005700012 2	Former
BOREALE FORMATION	5240461660001 2	Former
CENTRE DE FORMATION D'APPRENTIS DE L'INDUSTRIE LIMOUSIN-SITE DE TULLE	3835633430006 0	Former

Liste complète des 25 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rs6256-ccp-analyser-une-derive-en-injection-et-appliquer-les-mesures-correctives-adaptees/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

L'injection est l'un des principaux procédés de la plasturgie, et pour lesquels les besoins et tensions au recrutement sont importants. Cette certification est principalement destinée aux monteurs-régleurs et aux techniciens de production (voire aux conducteurs d'équipement) qui souhaitent compléter leur formation ou valoriser leurs compétences. Elle permettra de professionnaliser davantage les salariés en leur conférant une plus grande autonomie dans la conduite d'équipement, et de faciliter la transmission d'informations entre la production et la maintenance dans le cas d'une dérive ne relevant pas de leur niveau d'intervention. Il s'agit pour eux de comprendre et prendre en compte l'environnement de production dans sa globalité afin d'identifier et d'analyser les dérives sur une presse d'injection, et de développer leur capacité à intervenir.

La certification s'adresse aux monteurs-régleurs et techniciens de production (voire certains conducteurs d'équipement) salariés dans une entreprise de la plasturgie.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Les compétences attestées par la certification sont les suivantes :

- Identifier les différents organes et sous-ensembles des équipements d'injection, en localisant les points critiques
- Mettre en œuvre toute opération de vérification et de contrôle nécessaire du début à la fin de la production et analyser les informations apportées par le système de conduite, afin de détecter toute dérive
- Identifier la cause d'une dérive (dysfonctionnement de l'équipement de fabrication, changement dans l'environnement de production...) et évaluer son degré de gravité
- Choisir et mettre en œuvre les mesures adaptées pour résoudre la dérive et ses causes
- Etablir les échanges appropriés avec les interlocuteurs concernés par la dérive et renseigner les systèmes d'information et documents liés au suivi de la production ou à la gestion de l'unité de production
- Réaliser des actions d'amélioration immédiate en concertation avec les services supports

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Pas de prérequis spécifique mais la certification s'adresse aux monteurs-régleurs et techniciens de production (voire certains conducteurs d'équipement) salariés dans une entreprise de la plasturgie.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE

Le jury paritaire est composé de 2 personnes :

- 1 représentant du collège employeur assurant le secrétariat des CQP et CCP (Vice-président)
- 1 représentant du collège salariés (Président)

Les décisions sont prises collégalement.

Base légale

Date de décision	17/02/2023
Durée de l'enregistrement	2 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	17/02/2025
Date de dernière délivrance possible	17/08/2025

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rs/6256/>