

CCP Régler, mettre en production une ligne d'extrusion profilés ou tubes

RS6258 · RS · Publiée

L'essentiel

Code(s) NSF	225
Formacode(s)	23021
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	17/02/2023
Date d'échéance	17/02/2025

Certificateur(s)

CPNEFP de la Plasturgie et des Composites**POLYVIA · SIRET : 48017886200045**

Partenaires habilités

25 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 10 à former et organiser l'évaluation et 15 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
5I CONSEIL	4876989530002 2	Former
ADEFA	4828870490002 1	Former
AD'MISSIONS SAVOIR-FAIRE	4135986320003 7	Former
AFPI AUVERGNE	7792832410007 2	Former
AFPI PAYS DE LA LOIRE	7883542640009 5	Former
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	8242281420177 5	Former
ARTEO CONSEIL	4789227190003 2	Former
AXALP	4338005700012 2	Former
BOREALE FORMATION	5240461660001 2	Former
CENTRE DE FORMATION D'APPRENTIS DE L'INDUSTRIE LIMOUSIN-SITE DE TULLE	3835633430006 0	Former

Liste complète des 25 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rs6258-ccp-regler-mettre-en-production-une-ligne-d-extrusion-profiles-ou-tubes/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

La compétence de réglage en extrusion est l'une des compétences les plus en demande pour les entreprises de la plasturgie. Ce certificat de compétence professionnelle permet de valoriser les compétences des régleurs et d'optimiser leur technique. Il offre également la possibilité à des salariés experts d'autres procédés de devenir plus polyvalents et de maîtriser plusieurs procédés, leur permettant de s'adapter en fonction de la demande client.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Les compétences attestées par la certification sont les suivantes :

- Identifier les sous-systèmes de la ligne d'extrusion nécessitant des opérations de réglage, à partir de la connaissance du procédé dans son ensemble
- Réaliser les opérations de réglage des paramètres des différents postes de la ligne d'extrusion, ainsi que les vérifications nécessaires
- Mettre en œuvre les tests et essais nécessaires pour identifier les écarts avec les spécifications
- Réaliser les opérations de démarrage, de stabilisation et d'arrêt d'une ligne d'extrusion

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Pas de prérequis spécifique mais cette certification s'adresse aux conducteurs de ligne ou régleurs salariés dans une entreprise de plasturgie.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE

Le jury paritaire est composé de 2 personnes :

- 1 représentant du collège employeur assurant le secrétariat des CQP et CCP (Vice-président)
- 1 représentant du collège salariés (Président)

Les décisions sont prises collégialement.

Base légale

Date de décision	17/02/2023
Durée de l'enregistrement	2 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	17/02/2025
Date de dernière délivrance possible	17/08/2025

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

<https://www.polyvia.fr/fr>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rs/6258/>