

Régler, mettre en production une ligne de thermoformage

RS6319 · RS · Publiée

L'essentiel

Code(s) NSF	225
Formacode(s)	23021
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	31/05/2023
Date d'échéance	31/05/2025

Certificateur(s)

POLYVIA · SIRET : 48017886200151

CPNEFP de la Plasturgie et des Composites

POLYVIA · SIRET : 48017886200045

Partenaires habilités

25 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 10 à former et organiser l'évaluation et 15 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
5I CONSEIL	4876989530002 2	Former
ADEFA	4828870490002 1	Former
AD'MISSIONS SAVOIR-FAIRE	4135986320003 7	Former
AFPI AUVERGNE	7792832410007 2	Former
AFPI PAYS DE LA LOIRE	7883542640009 5	Former
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	8242281420177 5	Former
ARTEO CONSEIL	4789227190003 2	Former
AXALP	4338005700012 2	Former
BOREALE FORMATION	5240461660001 2	Former
CENTRE DE FORMATION D'APPRENTIS DE L'INDUSTRIE LIMOUSIN-SITE DE TULLE	3835633430006 0	Former

Liste complète des 25 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rs6319-regler-mettre-en-production-une-ligne-de-thermoformage/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le thermoformage est l'un des procédés les plus utilisés en plasturgie et tend à se développer. Il sert notamment à fabriquer des produits de consommation courante utilisés dans de nombreux secteurs clients. Cette certification vise à offrir une spécialisation complémentaire aux salariés en charge du réglage de lignes de thermoformage au sein de leur entreprise, que ce soient des nouveaux entrants souhaitant approfondir leur formation initiale ou des personnes en poste travaillant sur d'autres procédés et cherchant à renforcer leur polyvalence. Elle peut aussi permettre de valoriser les régleurs en poste spécialisés en thermoformage qui souhaiteraient faire reconnaître leurs compétences et optimiser leur technique.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Les compétences attestées par la certification sont les suivantes:

- Identifier les sous-systèmes et sous-ensembles de la ligne de thermoformage nécessitant des opérations de réglage, à partir de la connaissance du procédé dans sa globalité.
- Réaliser les opérations de réglage des différents postes de la machine et les paramétrages des équipements de la ligne de thermoformage, ainsi que les vérifications nécessaires.
- Mettre en œuvre les tests et essais nécessaires pour identifier les écarts avec les spécifications.
- Réaliser les opérations de démarrage, de stabilisation, d'arrêt et de redémarrage d'une machine de thermoformage, en respectant les consignes de sécurité, qualité, coût et délais.

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

La certification s'adresse aux salariés qui sont ou seront amenés à réaliser le réglage des lignes de thermoformage (monteurs-régleurs, mais aussi conducteurs de ligne, techniciens de production) employés dans une entreprise de la plasturgie.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE

Le jury paritaire est composé de 2 personnes :

- 1 représentant du collège employeur assurant le secrétariat des CQP et CCP (Vice-président)
- 1 représentant du collège salariés (Président)

Les décisions sont prises collégialement.

Base légale

Date de décision	31/05/2023
Durée de l'enregistrement	2 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	31/05/2025
Date de dernière délivrance possible	30/11/2025

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

<https://www.polyvia.fr/fr>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rs/6319/>