

Qualification de soudeur suivant ASME, section IX

RS668 · RS · Publiée

L'essentiel

Code(s) NSF	254
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'échéance	31/12/2021

Certificateur(s)

INSTITUT DE SOUDURE INDUSTRIE · SIRET : 41472896400019

BUREAU VERITAS EXPLOITATION · SIRET : 79018467501175

APAVE · SIRET : 52757314100043

ASSOC SECURITE DES APPAREILS A PRESSION · SIRET : 39498365400044

Partenaires habilités

47 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 19 à former et organiser l'évaluation et 28 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
AFOREST	34317059300150	Former
AFPI BOURGOGNE 21 71	77821328000044	Former
ALPES SOUDAGE	80786272700011	Former
APAVE	52757314100043	Former et organiser l'évaluation
APAVE ALSACIENNE SAS	30157044600015	Former et organiser l'évaluation
APAVE NORD-OUEST SAS	41967142500751	Former et organiser l'évaluation
APAVE PARISIENNE SAS	39316827300299	Former et organiser l'évaluation
APAVE SUDEUROPE SAS	51872092500032	Former et organiser l'évaluation
ASS FORMATION INDUST PAR APPRENTISSAGE	41244043000020	Former
ASS FORMAT PROF INDUSTRIE REG HAVRAISE	78106280700016	Former

Liste complète des 47 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rs668-qualification-de-soudeur-suivant-asme-section-ix/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Mécanique et travail des métaux,

Maintenance (ouvrage d'art, charpente métallique, équipement industriel)

Armement, Recherche, Mécano-soudage, Ingénierie, microélectronique.

Réussir l'épreuve pratique d'un assemblage soudé sous la surveillance d'un Organisme Notifié, conforme à la norme en vigueur.

Obtenir la certification demandée afin de transférer son savoir, et son savoir être, en savoir-faire sur la fabrication

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Savoir interpréter un document (DMOS) Savoir comprendre une préparation

Exécuter un assemblage soudé
Respecter les énergies
Savoir réparer un défaut
Contrôler visuellement l'assemblage
Connaitre et respecter les règles de sécurité appliquées au soudage
Etre capable de :
Lire et interpréter un descriptif de mode opératoire de soudage,
Prendre en compte la préparation des bords,
Souder en toutes positions, sans défaut
Réparer des défauts dans un joint soudé
Contrôler visuellement la qualité de la préparation et de la soudure réalisée.

Voies d'accès

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Aptitude physique, visuelle et gestuelle,
Nécessité de satisfaire le niveau d'exigence requis pour se présenter à l'épreuve de qualification
Connaitre le réglage des paramètres de soudage et de préparations des pièces à souder

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 31/12/2021

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)
RS5673

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF
www.apave.com
www.bureauveritas.fr

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rs/668/>

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	1
Parcours menés à terme	1
Taux d'achèvement	100 %
Période	02/2022

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	22
Montant total engagé	40 835 €
Coût moyen par dossier	1 856 €

Durée moyenne	28 h
Période	01/2020 – 12/2021
France compétences	85 %
Reste à charge titulaire	9 %
France Travail	6 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.