

Piloter un projet d'amélioration complexe en lean six sigma black belt

RS6698 · RS · Publiée

L'essentiel

Code(s) NSF	200, 200r, 220
Formacode(s)	31439, 31652, 32015, 32145, 31664
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	19/07/2024
Date d'échéance	19/07/2029

Certificateur(s)

CENTRALESUPELEC · SIRET : 13002076100016
CENTRALESUPELEC EXED · SIRET : 33468834800070

Partenaires habilités

2 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 2 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
CENTRALESUPELEC EXED	33468834800070	Former et organiser l'évaluation
SERVEA	51909386800023	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

La certification "Piloter un projet d'amélioration complexe en lean six sigma – black belt" s'adresse aux professionnels occupant des fonctions L'objectif est de leur permettre de répondre à toute problématique d'optimisation de processus, de développer leurs compétences de gestion et d'animation de projets complexes et de mettre en place une culture d'amélioration continue au sein de leur organisation

COMPÉTENCES ATTESTÉES

1. Identifier les facteurs influents des problématiques complexes à l'aide d'outils statistiques poussés tels que les tests d'hypothèses, Anova, régressions multiples et plans d'expériences, afin de démontrer l'impact des causes et d'affiner les perspectives d'amélioration.
2. Appliquer les principes avancés du Lean en identifiant les situations où leur utilisation sera pertinente et en déployant des démarches telles que l'équilibrage des opérations, la mise en flux tirés et la maîtrise du goulot, afin de fluidifier les processus.
3. Préciser les besoins des clients, des processus et des organisations en utilisant les outils avancés de la démarche de voix des clients tels que les outils d'écoute client, la méthode de Kano ou la matrice de Déploiement de la Fonction Qualité (QFD) afin de hiérarchiser clairement les problématiques rencontrées et de légitimer les initiatives d'amélioration (programmes, projets, chantiers).
4. Construire un plan de conduite du changement en mettant en œuvre des approches et outils tels que l'analyse des parties prenantes, le modèle Kotter, des techniques de facilitation variées, en impliquant les parties prenantes concernées et en favorisant un travail en intelligence collective afin de dépasser les difficultés relationnelles et fonctionnelles propres aux organisations complexes et transverses.
5. Mobiliser les leviers pertinents en rapport avec le contexte de l'organisation (environnement de service ou milieu

industriel) en utilisant les outils adaptés (TPM, Kanban pour l'industrie ; voix du client, Management Visuel pour les services) afin de résoudre les situations problématiques propres à chacun de ces environnements.

6. Accompagner les Green Belts et les autres acteurs de l'amélioration continue de son entité en utilisant des méthodes simples de coaching, en apportant conseils et des partages d'expériences pratiques afin de leur permettre de réussir leurs actions ou projets et de contribuer ainsi à l'amélioration continue et à l'évolution de la culture de l'organisation.

Secteur d'activité et type d'emploi

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Sans objet

Voies d'accès

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Être certifié Green Belt

Avoir un niveau correct en anglais

Avoir déjà mené un projet d'amélioration

Avoir identifié le thème d'un projet d'amélioration

Bonne utilisation des outils de bureautique standards

PRÉREQUIS À LA VALIDATION

Préalablement au passage de la certification, le candidat doit avoir validé un contrôle des connaissances théoriques par QCM

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, VAE

Le jury est composé de deux personnes, avec au moins une personne (président) externe à CentraleSupélec.

Base légale

Date de décision	19/07/2024
Durée de l'enregistrement	5 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	19/07/2029
Date de dernière délivrance possible	19/01/2030

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

<https://exed.centralesupelec.fr/formation/executive-certificate-lean-six-sigma-black-belt-2/>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rs/6698/>

Où se former

Formations référencées	1
Organismes	1
Régions couvertes	1
Prix indicatif	7 560 €

Offre de formation — MonCompteFormation (Caisse des Dépôts), licence ouverte.

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	6
Parcours menés à terme	1
Taux d'achèvement	17 %
Période	06/2025 – 09/2026

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	6
Montant total engagé	43 848 €
Coût moyen par dossier	7 308 €
Durée moyenne	70 h
Période	05/2025 – 08/2026
Reste à charge titulaire	46 %
France compétences	34 %
France Travail	14 %
Entreprise	6 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.