

Qualification brasseur et opérateur brasseur en brasage pour système de réfrigération et pompes à chaleur suivant NF EN 14276-1 Annexe B

RS680 · RS · Publiée

L'essentiel

Code(s) NSF	254
Formacode(s)	23026
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'échéance	31/12/2021

Certificateur(s)

INSTITUT DE SOUDURE INDUSTRIE · SIRET : 41472896400019

BUREAU VERITAS EXPLOITATION · SIRET : 79018467501175

APAVE · SIRET : 52757314100043

ASSOC SECURITE DES APPAREILS A PRESSION · SIRET : 39498365400044

Partenaires habilités

4 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 4 à former.

Organisme	SIRET	Habilitati on
AFORTECH	43450592100 016	Former
ASS DE FORMATION PROFESSIONNELLE DE L INDUSTRIE LYON	41158137400 013	Former
ASSOCIATION POUR LA FORMATION ET LE PERFECTIONNEMENT PROFESSIONNEL DES PAYS DE L'ADOUR	78209967500 020	Former
LYCEE GENERAL ET TECHNOLOGIQUE PABLO PICASSO	19660014200 059	Former

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Mécanique et travail des métaux,

Frigoriste

Réussir l'épreuve pratique d'un assemblage brasé sous la surveillance d'un Organisme Notifié, conforme à la norme en vigueur.

Obtenir la certification demandée afin de transférer son savoir, et son savoir être, en savoir- faire sur la fabrication

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Savoir interpréter un document (DMOB) Savoir comprendre une préparation

Exécuter un assemblage brasé

Respecter les énergies

Savoir réparer un défaut

Contrôler visuellement l'assemblage

Connaitre et respecter les règles de sécurité appliquées au brasage
Etre capable de :
Lire et interpréter un descriptif de mode opératoire de brasage,
Prendre en compte la préparation des bords,
Braser en toutes positions, sans défaut
Réparer des défauts dans un joint brasé
Contrôler visuellement la qualité de la préparation et de la brasure réalisée.

Voies d'accès

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Aptitude physique, visuelle et gestuelle,
Nécessité de satisfaire le niveau d'exigence requis pour se présenter à l'épreuve de qualification
Connaitre les réglages
et les préparations des pièces à braser.

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 31/12/2021

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

www.apave.com

www.bureauveritas.fr

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rs/680/>