

Qualification d'opérateur soudeur suivant la NF EN ISO 14732

RS682 · RS · Publiée

L'essentiel

Code(s) NSF	254
Formacode(s)	23026
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'échéance	31/12/2021

Certificateur(s)

INSTITUT DE SOUDURE INDUSTRIE · SIRET : 41472896400019

BUREAU VERITAS EXPLOITATION · SIRET : 79018467501175

APAVE · SIRET : 52757314100043

ASSOC SECURITE DES APPAREILS A PRESSION · SIRET : 39498365400044

Partenaires habilités

49 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 19 à former et organiser l'évaluation et 30 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
AFOREST	34317059300150	Former
AFPI BOURGOGNE 21 71	77821328000044	Former
AFPI CENTRE VAL DE LOIRE	77518765100077	Former
ALPES SOUDAGE	80786272700011	Former
APAVE	52757314100043	Former et organiser l'évaluation
APAVE ALSACIENNE SAS	30157044600015	Former et organiser l'évaluation
APAVE NORD-OUEST SAS	41967142500751	Former et organiser l'évaluation
APAVE PARISIENNE SAS	39316827300299	Former et organiser l'évaluation
APAVE SUDEUROPE SAS	51872092500032	Former et organiser l'évaluation
ASS FORMATION INDUST PAR APPRENTISSAGE	41244043000020	Former

Liste complète des 49 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rs682-qualification-d-operateur-soudeur-suivant-la-nf-en-iso-14732/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Mécanique et travail des métaux,

Maintenance (ouvrage d'art, charpente métallique, équipement industriel)

Armement, Recherche, Mécano-soudage, Ingénierie, microélectronique.

Réussir l'épreuve pratique d'un assemblage soudé sous la surveillance d'un Organisme Notifié, conforme à la norme en vigueur.

Obtenir la certification demandée afin de transférer son savoir, et son savoir être, en savoir- faire sur la fabrication

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Savoir interpréter un document (DMOS) Savoir comprendre une préparation

Exécuter un assemblage soudé

Respecter les énergies

Savoir réparer un défaut

Contrôler visuellement l'assemblage

Connaitre et respecter les règles de sécurité appliquées au soudage

Etre capable de :

Lire et interpréter un descriptif de mode opératoire de soudage,

Prendre en compte la préparation des bords,

Souder en toutes positions, sans défaut

Réparer des défauts dans un joint soudé

Contrôler visuellement la qualité de la préparation et de la soudure réalisée.

Voies d'accès

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Aptitude physique, visuelle et gestuelle,

Nécessité de satisfaire le niveau d'exigence requis pour se présenter à l'épreuve de qualification

Connaitre le réglage des paramètres de soudage et de préparations des pièces à souder

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	31/12/2021
-------------------------------------	------------

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

www.apave.com

www.bureauveritas.fr

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rs/682/>