

Green belt lean six sigma

RS7198 · RS · Publiée

L'essentiel

Code(s) NSF	200, 220, 310
Formacode(s)	31439, 15099, 32015, 31478, 31652
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	25/06/2025
Date d'échéance	25/06/2028

Certificateur(s)

INSTITUT NATIONAL SCIENCES APPLIQUEES RENNES · SIRET : 19350097200016

Partenaires habilités

3 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 3 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
O+ CONSULTING	49383847800052	Former
PULSA CONSEIL	98449939200020	Former
SENS & CO	79207471800034	Former

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le Green Belt a pour mission de procurer à l'entreprise les avantages convenus dans la démarche Lean Six Sigma sur des problématiques simples. Pour ce faire le Green

Belt :

- Travaille avec les cadres locaux afin d'identifier et de quantifier les opportunités d'amélioration dans l'environnement local ;
- Travaille avec un Black Belt dans le cadre d'un projet plus large ;
- Mène des projets simples avec l'accompagnement d'un Black Belt ;
- Accompagne des Yellow Belt dans la mise en œuvre d'actions d'amélioration continue

Dans une organisation mature, le pourcentage de Green Belt à temps partiel (30-50%) peut représenter environ 4% des salariés. Le pourcentage peut varier en fonction de plusieurs facteurs, notamment la taille de l'organisation, le secteur d'activité, la culture de l'entreprise et les objectifs en matière d'amélioration continue.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Dans le cadre d'un projet simple, communiquer auprès des parties prenantes, en appliquant un plan de communication, afin de favoriser la réussite des situations d'amélioration et du projet.

Dans le cadre d'un projet simple, manager une équipe, en animant un groupe de travail, en utilisant des tableaux visuels, afin de maintenir et améliorer la performance d'un processus.

Dans le cadre d'un projet simple, définir la situation cible à atteindre en s'appuyant sur un diagnostic, en utilisant la modélisation des processus et organisations cibles (futurs), en quantifiant les objectifs attendus, en impliquant les différentes parties prenantes pour répondre aux objectifs stratégiques de l'entreprise, des clients et des collaborateurs.

Elaborer un mandat de projet d'un projet simple, en s'appuyant sur un cadrage avec un sponsor de projet, en explicitant de manière simple et pragmatique les enjeux du projet, les "c'est gagné si", les moyens à mobiliser et les

principaux jalons, pour définir le cadre du projet.

Dans le cadre d'un projet simple, animer la résolution des problèmes, en mettant en œuvre des outils et des méthodes structurées de résolution de problème du Lean Six Sigma afin d'augmenter la performance d'un secteur ou d'un processus.

Dans le cadre d'un projet simple, suivre le maintien des solutions dans le temps, en mesurant la performance finale, en auditant le processus, en mettant en œuvre les actions correctives, en standardisant les bonnes pratiques, pour assurer la pérennité des gains (humains, opérationnels, financiers, ...).

Dans le cadre d'un projet simple, conduire le changement dans l'état d'esprit du Lean, en expliquant le sens de la démarche Lean Six Sigma, dans le but de pérenniser la performance globale (financière, environnementale et sociale).

Dans le cadre d'un projet simple, créer une dynamique collective, en célébrant les réussites collectives et individuelles, en formant les membres de l'équipe, pour impulser et pérenniser une démarche Lean Six sigma.

Dans le cadre d'un projet simple, piloter des actions d'amélioration ciblées (chantiers, ateliers) en s'assurant de la bonne mise en œuvre des méthodes et outils appropriés, en mesurant l'efficacité des actions, pour garantir l'atteinte des objectifs (Qualité, Délai, coût).

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Candidature individuelle

PRÉREQUIS À LA VALIDATION

Avoir suivi une formation (minimum 35h) de niveau Green Belt

Avoir mené un projet simple d'amélioration continue conforme aux critères de la norme NFX06-091

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CANDIDATURE INDIVIDUELLE

Le jury est composé de trois membres :

- un représentant de l'INSA Rennes
- deux experts dans le domaine évalué, externe à l'organisme certificateur possédant lui-même une certification Lean Six Sigma d'un niveau équivalent ou supérieur à celui de la certification visée

Base légale

Date de décision	25/06/2025
Durée de l'enregistrement	3 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	25/06/2028
Date de dernière délivrance possible	25/12/2028

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rs/7198/>