

Yellow belt lean six sigma

RS7204 · RS · Publiée

L'essentiel

Code(s) NSF	200, 220, 310
Formacode(s)	31439, 15099, 32015, 31478, 31652
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	25/06/2025
Date d'échéance	25/06/2028

Certificateur(s)

INSTITUT NATIONAL SCIENCES APPLIQUEES RENNES · SIRET : 19350097200016

Partenaires habilités

2 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 2 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
O+ CONSULTING	49383847800052	Former
PULSA CONSEIL	98449939200020	Former

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le Yellow Belt est en général un acteur opérationnel de processus. Le Yellow Belt a pour mission de faire vivre au quotidien la démarche Lean Six Sigma. Il participe également aux équipes projet ou aux chantiers lorsque ledit projet ou chantier porte sur le processus entrant dans son domaine de compétence. Pour ce faire le Yellow Belt :

- Travaille avec un Green Belt ou Black Belt afin d'identifier et de quantifier les opportunités d'amélioration dans l'environnement local ;
- Participe à des chantiers ou projets piloter par un Green Belt ou Black Belt.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

– Au quotidien ou dans le cadre d'un chantier, communiquer auprès des parties prenantes, en appliquant un plan de communication, afin de favoriser la réussite des situations d'amélioration (au quotidien ou par percée).

- Présenter à un groupe de travail ou à un manager dans le cadre d'une situation d'amélioration des réalisations et/ou des résultats d'amélioration afin de contribuer à une dynamique collective d'amélioration pour l'atteinte des objectifs.

- Observer les étapes d'un processus de production ou de service en visualisant les étapes du processus, en analysant la réalisation de son déroulement sur le terrain, afin d'identifier les différents types de gaspillages.

– Lors de la participation à des ateliers d'amélioration continue, animer la résolution des problèmes, en mettant en œuvre des méthodes structurées de résolution de problème, afin d'augmenter la performance d'un secteur ou d'un processus.

- Lors de la participation à des ateliers d'amélioration continue, mettre en œuvre des outils de résolution de problèmes, en recherchant les causes racines, en proposant des solutions correctives, dans le but d'éliminer les écarts entre la situation réelle et la situation cible.

- Lors de la participation à des ateliers d'amélioration continue, appliquer la démarche Lean Six Sigma, en respectant et auditant les standards, en réalisant des actions d'améliorations, en rendant visible les problèmes (écarts, dérives) dans son périmètre dans le but d'atteindre les objectifs préalablement définis.

- Accompagner les membres de son équipe dans leur quotidien, en apportant les ressources nécessaires (outils,

temps, expertise), en formant les membres de son équipe aux outils de l'amélioration continue ou aux solutions du projet afin de déployer la démarche Lean Six Sigma.

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Candidature individuelle

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Aucun

PRÉREQUIS À LA VALIDATION

- Avoir suivi une formation minimum de 21h
- avoir participé à un projet ou chantier d'amélioration

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CANDIDATURE INDIVIDUELLE

Le jury est composé de trois membres :

- un représentant de l'INSA Rennes
- deux experts dans le domaine évalué, externe à l'organisme certificateur possédant lui-même une certification Lean Six Sigma d'un niveau supérieur à celui de la certification visée

Base légale

Date de décision	25/06/2025
Durée de l'enregistrement	3 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	25/06/2028
Date de dernière délivrance possible	25/12/2028

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

<https://www.insa-rennes.fr/certifications-lean.html>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rs/7204/>