

Certification de Formateur IPC-A-610 (CIT) Acceptabilité des Assemblages Electronique

RS877 · RS · Publiée

L'essentiel

Code(s) NSF	200r, 255, 250
Formacode(s)	24335
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'échéance	31/12/2021

Certificateur(s)

IFTEC · SIRET : 32404717400028

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Concerne plus particulièrement les secteurs de l'industrie et de l'installation et maintenance. Sont également concernés les secteurs qui conçoivent, fabriquent et/ou font fabriquer et intègrent de l'électronique ou électronisent leurs produits. La pervasion de l'électronique (et du numérique) est telle qu'il est devenu impossible d'être exhaustif par rapport au nombre de secteurs pouvant être concernés.

Pour les responsables qualité, ingénieurs process, techniciens et opérateurs, contrôleurs visuels et réparateurs des produits électroniques. Former des formateurs à la réalisation et la conduite de formation de spécialistes certifiés à l'IPC-A-610 (CIS) pour le contrôle des assemblages électroniques (Classe 1, 2 et 3). Permettre d'augmenter la productivité grâce à l'amélioration de la performance et de la fiabilité des contrôles visuels. Améliorer la qualité des relations clients/fournisseurs.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Etre capable d'utiliser la norme IPC-A-610 pour évaluer la qualité des assemblages électroniques produits et/ou reçus. Etre capable d'utiliser le matériel de formation pour certifier les spécialistes IPC-A-610 CIS.

Sur des cartes électroniques de toutes technologies c'est à dire un circuit imprimé équipé de composants électroniques, d'accessoires divers, de fils :

- être capable de comprendre les exigences des critères d'acceptation, les différentes conditions d'acceptabilité, le fonctionnement de l'IPC-A-610, et les contraintes de manipulation des cartes. Les contrôles se réalisent selon les 3 classes (1 ; 2 ; 3) de performance avec les critères "objectif" ; "acceptable" ; "indicateur de processus" et "défaut".
- être capable de juger la qualité du brasage (Sn/Pb ou RoHS) des composants électroniques traversants et de la majorité des composants électroniques montés en surface (CMS) en fonction de leurs terminaisons spécifiques.
- être capable de juger de l'installation adéquate sur le circuit imprimé des accessoires autres que les composants électroniques et de juger du brasage des fils sur les différents types de bornes et du brasage des fils de liaison.
- être capable de repérer les anomalies du brasage (Sn/Pb ou RoHS), les dommages causés aux composants, de juger la qualité externe des circuits imprimés après les opérations de montage et de brasage.
- connaître les procédures de certification IPC pour certifier les spécialistes IPC-A-610 (CIS), et les enregistrer. Savoir utiliser les matériels de formation.

Etre capable d'utiliser la norme IPC-A-610 pour évaluer la qualité des assemblages électroniques produits et/ou reçus. Etre capable d'utiliser le matériel de formation pour certifier les spécialistes IPC-A-610 CIS.

Sur des cartes électroniques de toutes technologies c'est à dire un circuit imprimé équipé de composants électroniques, d'accessoires divers, de fils :

- être capable de comprendre les exigences des critères d'acceptation, les différentes conditions d'acceptabilité, le fonctionnement de l'IPC-A-610, et les contraintes de manipulation des cartes. Les contrôles se réalisent selon les 3 classes (1 ; 2 ; 3) de performance avec les critères "objectif" ; "acceptable" ; "indicateur de processus" et "défaut".

- être capable de juger la qualité du brasage (Sn/Pb ou RoHS) des composants électroniques traversants et de la majorité des composants électroniques montés en surface (CMS) en fonction de leurs terminaisons spécifiques.
- être capable de juger de l'installation adéquate sur le circuit imprimé des accessoires autres que les composants électroniques et de juger du brasage des fils sur les différents types de bornes et du brasage des fils de liaison.
- être capable de repérer les anomalies du brasage (Sn/Pb ou RoHS), les dommages causés aux composants, de juger la qualité externe des circuits imprimés après les opérations de montage et de brasage.
- connaître les procédures de certification IPC pour certifier les spécialistes IPC-A-610 (CIS), et les enregistrer. Savoir utiliser les matériels de formation.

Voies d'accès

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Savoir lire, écrire et compter, avoir une bonne maîtrise de la langue française, avoir une bonne vision et une dextérité correcte : Etre à l'aise avec les unités de base géométriques et métriques. Niveau mini ex CAP, ex BEP, BAC. Connaître par son activité passée ou actuelle ce qu'est un assemblage électronique ou avoir suivi la certification de spécialiste IPC-A-610 (CIS) ou la formation IFTEC N°100 « Les cartes Electroniques » ou la formation IFTEC N°15 « Brasage au fer et Qualité des Joints ». Avoir une maîtrise minimum de l'Anglais écrit pour finaliser les procédures de certification sur le portail internet de l'IPC (institut Américain), et pouvoir échanger avec cet institut Américain pour remplir toutes les obligations des formateurs CIT présentés lors de la certification. Principaux profils : Responsables qualité, ingénieurs process, techniciens et opérateurs, contrôleurs visuels et réparateurs des produits électroniques.

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 31/12/2021

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

Site IPC aux USA =

Site IFTEC en France =

Site PIEK aux Pays bas =

Site Fraunhofer IZM en Allemagne =

Site NASA Manufacturing Technology Transfer Center (NMTTC) =

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rs/877/>

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	3
Montant total engagé	9 864 €
Coût moyen par dossier	3 288 €
Durée moyenne	12 h
Période	07/2020 – 04/2021
France compétences	91 %
Reste à charge titulaire	9 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.