

Certification de spécialistes IPC-J-STD-001 (CIS)

Exigences des Assemblages Electriques et Electroniques Brasés

RS961 · RS · Publiée

L'essentiel

Code(s) NSF	200, 255, 250
Formacode(s)	24335
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'échéance	31/12/2021

Certificateur(s)

IFTEC · SIRET : 32404717400028

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Concerne plus particulièrement les secteurs de l'industrie et de l'installation et maintenance. Sont également concernés les secteurs qui conçoivent, fabriquent et/ou font fabriquer et intègrent de l'électronique ou électronisent leurs produits. La diffusion de l'électronique (et du numérique) est telle qu'il est impossible d'être exhaustif par rapport au nombre de secteurs pouvant être concernés.

Pour les ingénieurs, techniciens et opérateurs expérimentés des services méthode, qualité et production.

Apporter les connaissances et les orientations techniques de la norme J-STD-001 Exigences des assemblages électriques et électroniques brasés. Les compétences acquises permettront d'accroître les connaissances des exigences sur les matériaux, les méthodes et les critères d'acceptation des assemblages brasés aussi bien pour les opérations de câblage filaire, que d'assemblage de composants traversant et montés en surface avec alliages plombés et sans-plomb (RoHS). Cette certification comprend des démonstrations et mises en œuvre pratique d'assemblage manuel de fils sur bornes, de composants traversant et montés en surface.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Etre capable d'utiliser la norme J-STD-001 pour l'appliquer aux exigences des assemblages électriques et électroniques brasés sur des câblages filaires et bornes, des composants traversant, des composants CMS, l'inspection des brasages (technologies étain-plomb et sans plomb (RoHS)) :

- Etre capable de comprendre les exigences générales, les classification et les règles d'application de la norme, les exigences sur les matériels, les produits et consommables utilisés, les manipulations, le nettoyage.
- Etre capable d'appliquer les exigences et les critères d'acceptabilité de la préparation et du brasage des fils et câbles sur bornes.
- Etre capable d'appliquer les exigences et les critères d'acceptabilité de la préparation et du brasage des composants traversant et des composants montés en surface (CMS) pour les composants, le circuit imprimé, les retouches et réparations.
- Etre capable d'appliquer les exigences et les critères d'acceptabilité, à l'inspection des assemblages électriques et électroniques brasés et à l'assurance qualité s'y rapportant.

Appliquer la norme J-STD-001 aux exigences des assemblages électriques et électroniques brasés sur des câblages filaires et bornes, des composants traversant, des composants CMS, l'inspection des brasages (technologies étain-plomb et sans plomb (RoHS)) :

- Etre capable de comprendre les exigences générales, les classification et les règles d'application de la norme, les exigences sur les matériels, les produits et consommables utilisés, les manipulations, le nettoyage.
- Etre capable d'appliquer les exigences et les critères d'acceptabilité de la préparation et du brasage des fils et

câbles sur bornes.

- Etre capable d'appliquer les exigences et les critères d'acceptabilité de la préparation et du brasage des composants traversant et des composants montés en surface (CMS) pour les composants, le circuit imprimé, les retouches et réparations.
- Etre capable d'appliquer les exigences et les critères d'acceptabilité, à l'inspection des assemblages électriques et électroniques brasés et à l'assurance qualité s'y rapportant

Les compétences pratiques sont évaluées dans un atelier équipé avec les différents outils et les différents produits et consommables nécessaires, dont le Kit de travaux pratiques IPC (circuit imprimé, fils, composants de différentes technologies).

Voies d'accès

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Savoir lire, écrire et compter, avoir une bonne maîtrise de la langue française : avoir assez de compétences pratiques sur les opérations de brasage manuel, pour permettre d'être évalué au travers d'épreuves de brasage manuel et de contrôle visuel sous binoculaire, pour des composants traversant et CMS. Niveau mini ex CAP, ex BEP, BAC. Connaître par son activité passée ou actuelle les bases sur les principales étapes de fabrication pour un assemblage électronique ou avoir suivi la formation IFTEC N°100 « Les cartes Electroniques » ou N°15 « Brasage au fer et Qualité des Joints ». Principaux profils : ingénieurs, techniciens et opérateurs expérimentés des services méthode, qualité et production.

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 31/12/2021

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

Site IPC aux USA =

Site IFTEC en France =

Site PIEK aux Pays bas =

Site Fraunhofer IZM en Allemagne =

Site NASA Manufacturing Technology Transfer Center (NMTTC) =

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rs/961/>

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	1
Montant total engagé	1 920 €
Coût moyen par dossier	1 920 €
Durée moyenne	28 h
Période	09/2021
France compétences	100 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.